

**Žiadosť o vydanie integrovaného povolenia podľa zákona  
č. 39/2013 Z. z. integrovanej prevencii a kontrole  
znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení  
niektorých zákonov v znení neskorších predpisov**

pre prevádzku: **Lakovanie a potlač plechu**  
prevádzkovateľa: **TIK Slovakia s.r.o.**

**03/ 2018**

## Základná časť (pre zverejnenie)

### Obsah:

- Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1.1	Názov alebo obchodné meno prevádzkovateľa	<b>TIK Slovakia s.r.o.</b>
1.2	Právna forma	spoločnosť s ručením obmedzeným
1.3	Sídlo (adresa) prevádzkovateľa	Podnikateľská 14, 040 17 Košice
1.4	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	—
1.5	Štatutárny zástupca a jeho funkcia	Ing. Pavol Komjáthy – konateľ Národná Trieda 45 040 01 Košice mobil : 0903 903 052 e-mail : <a href="mailto:pavol.komjathy@tikslovakia.sk">pavol.komjathy@tikslovakia.sk</a>
1.6	Splnomocnená kontaktná osoba kontakt na ňu (telefón, mail atď.)	Ing. Martin Chudina – ZIMS mobil : 0902 919 185 e-mail : <a href="mailto:martin.chudina@tikslovakia.sk">martin.chudina@tikslovakia.sk</a>  Ing. Pavol Komjáthy – konateľ mobil : 0903 903 052 e-mail : <a href="mailto:pavol.komjathy@tikslovakia.sk">pavol.komjathy@tikslovakia.sk</a>
1.7	IČO	31 714 960

### B) Typ žiadosti

- **údaj o aký typ žiadosti sa jedná:**

Žiadosť o vydanie integrovaného povolenia na vykonávanie činnosti kategorizovanej podľa prílohy č. 1 k zákonu č. 39/2013 Z. z. ako **6.7. Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, potlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úprava, lepenie, lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreby organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu, alebo väčšiu ako 200 t za rok** ako aj všetky ostatné s tým priamo spojené činnosti na tom istom mieste, ktoré majú na povoľovanú činnosť uvedenú v prílohe č. 1 technickú nadväznosť a ktoré môžu mať vplyv na emisie a znečisťovanie.

- **zoznam súhlasov a povolení o ktoré v rámci integrovaného povolenia žiadateľ žiada:**

#### a) v oblasti ochrany ovzdušia:

- o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolení stavby veľkého zdroja znečisťovania podľa § 3 ods.3 písm. a) bod 1 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,
- o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods.3 písm. a) bod 10 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,

#### b) v oblasti povrchových a podzemných vôd

- o udelenie súhlasu na uskutočnenie, zmenu alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa tohto zákona, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových alebo podzemných vôd podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,

#### c) v oblasti ochrany prírody a krajiny:

- vyjadrenie k vydaniu stavebného povolenia na stavbu a na zmenu stavby podľa § 3

ods. 3 písm. g) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ

**d) o dodatočné stavebné povolenie stavby „Inštalácia linky LTG 4“ podľa § 3 ods. 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,**

**e) schválenie východiskovej správy pre areál prevádzky TIK Slovakia, s.r.o. podľa § 8 ods. 5 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.**

- **údaje o spracovateľovi žiadosti (ak je iný ako žiadateľ) :**
- **zoznam prebiehajúcich konaní o udelenie iných súhlasov a povolení súvisiacich s danou prevádzkou**

**Údaje o prevádzke, jej umiestnení a charakteristika:**

- **názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP:**  
**„Lakovanie a potlač plechu“, VS: nepridelený**
- **adresa prevádzky:**

**Podnikateľská 14, 040 17 Košice**

- **umiestnenie prevádzky:**

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch parc. č. 1468/2, 1468/6 až 1468/8, 1468/10, 2496/1, 2496/2, 2496/5 a 2497 v k. ú. Barca, a v stavbách na pozemku parc. č. 1468/6 až 1468/8, 1468/10, 2496/2, 2496/5 a 2497 v k. ú. Barca, ktorých vlastníkom je podľa listu vlastníctva TIK Slovakia s.r.o., Podnikateľská 14, 040 17 Košice – Barca

- **povoľovaná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu č. 39/2013 Z. z. a súvisiace činnosti:**

**6.7** Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, potlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úprava, lepenie, lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreby organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu, alebo väčšiu ako 200 t za rok

- **kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia podľa zákona NR SR č. 137/2010 Z.z. o ovzduší, v znení neskorších predpisov a v zmysle prílohy č. 1 k vyhláske MŽP SR č. 410/2012, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší kategorizovaná ako veľký zdroj znečisťovania nasledovne :**

## **6. OSTATNÝ PRIEMYSEL A ZARIADENIA**

6.7 Polygrafia podľa projektovanej spotreby organických rozpúšťadiel v t/rok.; b) ostatná rotačná hĺbkotlač, s projektovanou výrobnou kapacitou v t/h > 15 veľký zdroj

Objekt kotelne je stredným zdrojom znečisťovania kategórie 1.1.2 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW  $\geq 0,3$ .

- **projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby, porovnanie s hodnotou kapacitného parametra podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ, projektovaná a technicky dosiahnuteľná kapacita:**

Posudzovacie kritérium podľa prílohy č. 1 pre kategóriu činnosti 6.7 je prahová hodnota na spotrebu organického rozpúšťadla viac ako 200 t za rok. Skutočná spotreba organických rozpúšťadiel v prevádzke je 231,5 t/rok:

*laky : ANC 6001 – 20 t/rok, VI 1106 - 120 t/rok, 720 0 005 – 85 t/rok, VE 2028 – 130t/rok*

*riedidlá : S 6300 – 9,5 t/rok,*

z čoho vyplýva, že vykonávaná činnosť v prevádzke podlieha integrovanému povoľovaniu.

- **spôsob prevádzkovania (napr.: stála výroba jedného druhu výrobku, výroba viacerých druhov výrobkov podľa objednávok, využívanie prevádzky na veľko prevádzkové skúšky a overovanie nových výrob atď.):**

výroba jedného druhu výrobku podľa objednávok

- **vymedzenie prevádzky, opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste:**

Spoločnosť TIK Slovakia s.r.o. vznikla v roku 1995 a výrobná činnosť v spoločnosti bola zahájená v roku 1997. Jestvujúca prevádzka spol. TIK Slovakia s.r.o. je lokalizovaná v intraviláne mesta Košice, mestskej časti Košice – Barca, v areáli spoločnosti TIK Slovakia, s.r.o., na druhoch pozemku - zastavané plochy a nádvoría. Areál prevádzky je dopravne prístupný z hlavnej cesty – Ul. Osloboditeľov – odbočením na miestnu komunikáciu ul. Podnikateľská, na ktorú je areál priamo napojený vlastnou vnútroareálovou príjazdovou komunikáciou, až k hranici areálu.

Dotknuté územie je v zmysle aktualizovaného Územného plánu hospodársko – sídelnej aglomerácie Košice definované ako plochy zariadení výroby, skladov a stavebnej výroby. Areál prevádzky sa nachádza na okraji tejto priemyselnej zóny, vo vzdialenosti cca 120 m od existujúcej zástavby rodinných domov.

Dotknuté územie nie je zaradené medzi zraniteľné oblasti a nie je súčasťou veľkoplošných ani maloplošných chránených území a nezasahuje do chránenej vodohospodárskej oblasti. Vodárenské vodné toky sa dotknutom územím nenachádzajú. Územím prechádza kanalizačný zberač – odľahčovacia stoka v hĺbke viac ako 4,0m

- **popis existujúcej prevádzky:**

- **Charakteristika prevádzky:**

Prevádzka sa nachádza v areáli závodu TIK Slovakia s.r.o. Košice. Areál je oplotený a je situovaný v katastrálnom území Košice – Barca v priemyselnej zóne. Hlavným zameraním spoločnosti je výroba - lakovanie a potlač plechov.

Celý výrobný proces prebieha na progresívnych strojných zariadeniach, ktoré sú zárukou efektívneho chodu výroby. Lakovanie plechov sa realizuje na linke LTG 1,2,4 a potlač na ofsetovom tlačiarenskom stroji LTG1 a UV. Technologický celok lakovne – linky LTG 2 a LTG 4 sú určené na povrchovú úpravu (lakovanie) plechových tabúl ako polotovar pre výrobu obalov a korunkových uzáverov pre sklenené fľaše. Sú umiestnené v samostatných halách, v hale LTG2 a LTG4. LTG1 slúži ako aj tlačiarenská aj lakovacia linka. UV linka je len tlačiarenská linka.

Surovina – hliník, pocínovaný alebo pochrómovaný plech v tabuliach sa pomocou podávača umiestni na dopravníkové pásy a takto sú jednotlivé tabule plechu nasmerované do agregátu, kde sa aplikuje lakovanie. Jedným prechodom sa realizuje jedna vrstva laku na jednej strane plechu. V prípade lakovania je možné v obračaci paliet paletu s plechom obrátiť a znova prechodom cez lakovacia linkou, aplikovať druhú vrstvu laku v zmysle technologického postupu pre príslušný dizajn. Na lakovanie sa používajú potravinárske laky. Na takto nalakované plechy sa natlačia farebné grafické dizajny, pričom plech sa znova lakuje ochranným lakom.

Celková rozloha areálu .....	21 780 m <sup>2</sup>
Súčasné výrobné plochy (LTG1, LTG2) .....	2 947 m <sup>2</sup>
Nové výrobné plochy (LTG4 ), nožnice: .....	2 305,9 m <sup>2</sup>
Sklad lakov rozšírenie: .....	297 m <sup>2</sup>
Sklad plechu: .....	230 m <sup>2</sup>
Servisná budova: .....	670 m <sup>2</sup>
Administratívna budova: .....	637 m <sup>2</sup>
Celkom zastavaná plocha: .....	7 086,9 m <sup>2</sup>

• **Členenie prevádzky na stavebné objekty a prevádzkové súbory:**

1. HALA1 – sklad plechov
  2. HALA2 – Linka LTG 4
  3. KOMPRESOROVŇA pri hale 2 – kompresor a sušička
  4. HALA 3 – medzioperačný priestor pre plechy, priestor na balenie plechov
  5. SKLAD A SOCIÁLNE PRIESTORY pri hale 3 – sklad náhradných dielov
  6. HALA 4 – UV linka – kotolňa
  7. SKLAD LAKOV – vstavok
  8. HALA 5 – LTG 1
  9. SKLAD pri hale 5 – nabíjanie trakčných batérií
  10. HALA 6 – LTG 2
  11. KOMPRESOROVŇA pri hale 6 – 3 menšie kompresory
  12. TRAFOSTANICA
  13. Vonkajší sklad nebezpečných odpadov – plechový sklad na nebezpečné odpady
  14. Plechový prístrešok prázdnych oceľových 200 l sudov
  15. Oblúková skladová hala – drevené palety, IBC na odpadovú vodu
  16. Servisná budova – dielne, sklad náhradných dielov
- PS 300 Regulačná stanica a rozvod plynu  
PS 400 Výroba, rozvod stlačeného vzduchu  
PS 500 Vzduchotechnika
- Obj. 002 – komunikácie vozidlové, chodníky, parkovisko  
Obj. 101 – komunikácie vozidlové a pešie

**2.1 Stručný popis stavebných objektov a prevádzkových súborov**

1. HALA 1 – slúži ako sklad plechov

Haly sú realizované ako jednoložové haly oceľovej kombinovanej konštrukcie, osadenej na monolitických železobetónových základoch. Nosná konštrukcia haly je tvorená z oceľových stĺpov otvoreného prierezu na ktorých sú osadené priehradové väzníky, alebo oceľové zvarané rámy. Opláštenie hál je realizované z typizovaných sendvičových panelov s výplňou z minerálnej vlny alebo pur izolácie. Strešný plášť je taktiež tvorený panelmi typizovanými s výplňou z Pur alebo minerálne izolácie vsadenej medzi dva lako-plastované plechy. Podlaha je osadená na štrkovom lôžku v ploche je realizovaná izolačná vrstva z PVC fólie, alt. z platónu, alebo iného typu izolácie. Povrch podlahy je drátkobetón s minerálnym vsypom.

2. HALA 2 – Linka LTG 4

V hale 2, ktorá slúžila ako sklad je umiestnená nová LTG 4 linka. Haly sú realizované ako jednoložové haly oceľovej kombinovanej konštrukcie, osadenej na monolitických železobetónových základoch. Nosná konštrukcia haly je tvorená z oceľových stĺpov

otvoreného prierezu na ktorých sú osadené priehradové väzníky, alebo ocelové zvarané rámy. Opláštenie hál je realizované z typizovaných sendvičových panelov s výplňou z minerálnej vlny alebo pur izolácie. Strešný plášť je taktiež tvorený panelmi typizovanými s výplňou z Pur alebo minerálne izolácie vsadenej medzi dva lako-plastované plechy. Podlaha je osadená na štrkovom lôžku v ploche je realizovaná izolačná vrstva z PVC fólie, alt. Z platónu, alebo iného typu izolácie. Povrch podlahy je drátkobetón s minerálnym vsypom.

3. KOMPRESOROVŇA pri hale 2 – v objekte je umiestnený kompresor a sušička. Jednoduchá jednopriestorový hala pre osadenie externých kompresorov pre zabezpečenie areálu stlačeným vzduchom. Objekt je realizovaný ako jednoduchý ocelový skladaný. Podlaha je betónová s minerálnym vsypom.

HALA 3 – je medzioperačný priestor pre plechy a v druhej časti je priestor na balenie plechov.

Haly sú realizované ako jednoloňové haly ocelovej kombinovanej konštrukcie, osadenej na monolitických železobetónových základoch. Nosná konštrukcia haly je tvorená z ocelových stĺpov otvoreného prierezu, na ktorých sú osadené priehradové väzníky, alebo ocelové zvarané rámy. Opláštenie hál je realizované z typizovaných sendvičových panelov s výplňou z minerálnej vlny alebo pur izolácie. Strešný plášť je taktiež tvorený panelmi typizovanými s výplňou z Pur alebo minerálne izolácie vsadenej medzi dva lako-plastované plechy. Podlaha je osadená na štrkovom lôžku v ploche je realizovaná izolačná vrstva z PVC fólie, alt. Z platónu, alebo iného typu izolácie. Povrch podlahy je drátkobetón s minerálnym vsypom.

#### 5. SKLAD A SOCIÁLNE PRIESTORY pri hale 3

Jedná sa o pôvodné časti objektov realizované pred rokom 1989 a sú tvorené ako jednoduché murované členené. Strop v tejto časti je jednoduchý skladaný SDK konštrukcia, podlaha prevažne betónová.

#### 6. HALA 4 – je umiestnená UV linka, ktorá slúži na potlač plechov

Haly sú realizované ako jednoloňové haly ocelovej kombinovanej konštrukcie, osadenej na monolitických železobetónových základoch. Nosná konštrukcia haly je tvorená z ocelových stĺpov otvoreného prierezu na ktorých sú osadené priehradové väzníky, alebo ocelové zvarané rámy. Opláštenie hál je realizované z typizovaných sendvičových panelov s výplňou z z minerálnej vlny alebo pur izolácie. Strešný plášť je taktiež tvorený panelmi typizovanými s výplňou z Pur alebo minerálne izolácie vsadenej medzi dva lako-plastované plechy. Podlaha je osadená na štrkovom lôžku v ploche je realizovaná izolačná vrstva z PVC fólie, alt. Z platónu, alebo iného typu izolácie. Povrch podlahy je drátkobetón s minerálnym vsypom.

7. SKLAD LAKOV – slúži na skladovanie lakov, farieb a rozpúšťadiel, ktoré sú uložené v IBC plastových kontajneroch a 200 l plechových sudoch. Obaly so znečisťujúcimi látkami sú umiestnené na paletách. Stavebný objekt má jedno nadzemné podlažie. Objekt je založený na základových monolitických pätkách. Zvislé nosné konštrukcie sú navrhnuté z ocelových stĺpov zložených z dvoch prierezov z valcovanej ocele. Strešnú konštrukciu tvoria sedlové strechy a podlahu tvorí vystužená doska z betónu B20 (C16/20). V objekte sa nachádzajú 101, 103 – Chodby, 102 – Sklad lakov, 104 – Sklad hutného materiálu. Podlaha objektu je realizovaná ako železobetónová doska hr. 150 mm armovaná drátkami, izolačná PVC fólia a ochranná

fólia hr. 1 mm, geotextília 0,5 m. V miestnostiach 102 – Sklad farieb a lakov a chodby 103 je železobetónová podlaha opatrená liatym epoxidom. Sklad lakov je opatrený vybavený záchytnými žľabmi objemu 27 m<sup>3</sup>, ako havarijné opatrenie v prípade úniku znečisťujúcich látok. Sklad lakov je odvetrávaný jedným odťahovým ventilátorom.

Zastavaná plocha stavby: 297,00 m<sup>2</sup>

Úžitková plocha 1.NP: 287,62 m<sup>2</sup>

8. HALA 5 – v hale 5 je umiestnená LTG 1, ktorá slúži na lakovanie a potlač plechov Haly sú realizované ako jednoložové haly ocelevej kombinovanej konštrukcie, osadenej na monolitických železobetónových základoch. Nosná konštrukcia haly je tvorená z ocelových stĺpov otvoreného prierezu na ktorých sú osadené priehradové väzníky, alebo ocelové zvarované rámy. Opláštenie hál je realizované z typizovaných sendvičových panelov s výplňou z minerálnej vlny alebo pur izolácie. Strešný plášť je taktiež tvorený panelmi typizovanými s výplňou z Pur alebo minerálnej izolácie vsadenej medzi dva lako-plastované plechy. Podlaha je osadená na štrkovom lôžku v ploche je realizovaná izolačná vrstva z PVC fólie, alt. Z platónu, alebo iného typu izolácie. Povrch podlahy je drátkobetón s minerálnym vsypom.

9. SKLAD pri hale 5 – slúži ako nabíjanie batérií

Haly sú realizované ako jednoložové haly ocelevej kombinovanej konštrukcie, osadenej na monolitických železobetónových základoch. Nosná konštrukcia haly je tvorená z ocelových stĺpov otvoreného prierezu na ktorých sú osadené priehradové väzníky, alebo ocelové zvarované rámy. Opláštenie hál je realizované z typizovaných sendvičových panelov s výplňou minerálnej vlny alebo pur izolácie. Strešný plášť je taktiež tvorený panelmi typizovanými s výplňou z Pur alebo minerálnej izolácie vsadenej medzi dva lako-plastované plechy. Podlaha je osadená na štrkovom lôžku v ploche je realizovaná izolačná vrstva z PVC fólie, alt. Z platónu, alebo iného typu izolácie. Povrch podlahy je drátkobetón s minerálnym vsypom.

10. HALA 6 – v hale je umiestnená LTG 2 linka určená na povrchovú úpravu (lakovanie, sušenie) plechových tabúl. Haly sú realizované ako jednoložové haly ocelevej kombinovanej konštrukcie, osadenej na monolitických železobetónových základoch. Nosná konštrukcia haly je tvorená z ocelových stĺpov otvoreného prierezu na ktorých sú osadené priehradové väzníky, alebo ocelové zvarované rámy. Opláštenie hál je realizované z typizovaných sendvičových panelov s výplňou z minerálnej vlny alebo pur izolácie. Strešný plášť je taktiež tvorený panelmi typizovanými s výplňou z Pur alebo minerálnej izolácie vsadenej medzi dva lako-plastované plechy. Podlaha je osadená na štrkovom lôžku v ploche je realizovaná izolačná vrstva z PVC fólie, alt. Z platónu, alebo iného typu izolácie. Povrch podlahy je drátkobetón s minerálnym vsypom.

11. KOMPRESOROVŇA pri hale 6 – sú tu situované tri menšie kompresory.

Jedná sa o pôvodné časti objektov realizované pred rokom 1989 a sú tvorené ako jednoduché murované členené. Strop v tejto časti je jednoduchý skladaný SDK konštrukcia, podlaha prevažne betónová.

12. TRAFOSTANICA

Transformačná stanica (TS) slúži pre transformáciu napätia 22/0,4 kV a na distribúciu elektriny v distribučnom systéme 0,4 kV. Je vnútorného prevedenia a je dvojpriestorová. Zabezpečuje potrebným výkonom v rozvode NN800 kW.

Transformáciu napätia zabezpečuje 1 transformátor s výkonom 1000 kVA.

Technické parametre T1

Trojfázový transformátor EFACEC – PORTUGAL

TYP M84.507

Menovitý prevod:

22000/400 V/50Hz

Inštalovaný výkon:

1000 kVA

Chladenie:

olejové ONAN

Rok výroby:

2002

13. Vonkajší sklad nebezpečných odpadov – plechový sklad na nebezpečné odpady  
Vonkajší plechový sklad slúži na zhromažďovanie nebezpečných odpadov ako sú odpadové oleje, handry znečistené škodlivinami, žiarivky, opotrebované batérie a iné odpady pred prepravou na zhodnotenie/zneškodnenie k oprávnenej spoločnosti. Odpady sú riadne označené ILNOM uložené v 200 l sudoch, pod ktorými sú umiestnené záchytné vaničky. V sklade je umiestnená havarijná sada v prípade nepredvídateľného úniku znečisťujúcich látok.

14. Plechový prístrešok prázdnych oceľových 200 l sudov – plechový prístrešok, krytý z troch strán je situovaný vedľa skladu nebezpečných odpadov, slúži na zhromažďovanie prázdnych použitých 200 l kovových sudov, priestor je označený ILNOM.

15. Oblúčková skladová hala – slúži ako sklad drevených paliet a IBC kontajnerov na odpadovú vodu. IBC kontajnery sú uložené na záchytných vaniach s roštom. Odpady sú riadne označené ILNOM.

16. Servisná budova – slúži ako dielňa a sklad náhradných dielov

Na vonkajšej ploche pri servisnej budove sa nachádza miesto na zhromažďovanie ostatných druhov odpadov. Odpady sú uložené vo veľkokapacitných kontajneroch do doby prepravy na zhodnotenie na základe zmluvného vzťahu. Jedná sa o druhotné suroviny ( plasty, obaly z papiera a kartónu, kov ).

## 2.2 Zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami

Zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami v prevádzke je vykonávané tak, ako je uvedené v nasledovných tabuľkách:

Tab. č. 1 Znečisťujúce látky

### Prevádzkové nádrže

Miesto skladovania	Znečisťujúca látka	Skladovacia kapacita	Typ nádrže	Zabezpečenie ochrany ŽP
Sklad lakov	Lak	4 x 1m <sup>3</sup>	jednoplášťová	izolované podlahy, záchytný kanál s roštom - objem 20,00 m <sup>3</sup>



## Skladovanie farieb, lakov a riedidiel

Miesto skladovania / zaobchádzania	Typ obalov	Znečisťujúce látky	Zabezpečenie ochrany ŽP
Sklad lakov	IBC	laky, max. 40x1m <sup>3</sup>	izolované podlahy, záchytný kanál s roštom - objem 25,60 m <sup>3</sup>
Sklad lakov	prepravné sudy 200l	laky, max. 150 x 200 l	izolované podlahy, záchytný kanál s roštom - objem 20,00 m <sup>3</sup>
Sklad lakov	prepravné sudy 200l	riedidla, max. 24 x 200l	izolované podlahy, záchytný kanál s roštom - objem 20,00 m <sup>3</sup>
Sklad lakov	prepravné kontajnery 20l	laky, max. 10 x 20l	izolované podlahy, záchytný kanál s roštom - objem 20,00 m <sup>3</sup>
Sklad farieb	prepravné kontajnery 2,5kg	farby, max. 750 x 2,5kg	bez zabezpečenia - nie je to tekutina
Sklad pri LTG1	prepravné kontajnery 2,5kg	farby, max. 250 x 2,5kg	bez zabezpečenia - nie je to tekutina
Sklad nebezpečného odpadu	prepravné kontajnery 2,5kg	farby, max. 100 x 2,5kg	bez zabezpečenia - prepravné kontajnery vložené v prázdnych sudoch
Sklad nebezpečného odpadu	prepravné sudy 200l	laky, max. 80 x 200l	bez zabezpečenia - prázdne sudy
Sklad pri LTG1	prepravné sudy 200l	izopropylalkohol, max. 1 x 200l	záchytná vaňa 0,2 m <sup>3</sup>
Sklad pri UV	prepravné sudy 200l	izopropylalkohol, max. 1 x 200l	záchytná vaňa 0,2 m <sup>3</sup>

## Skladovanie odpadových vôd a riedidiel

Miesto skladovania	Znečisťujúca látka	Skladovacia kapacita	Typ nádrže	Zabezpečenie ochrany ŽP
Oblúčková hala	Odpadová voda	10 x 1m <sup>3</sup>	IBC	záchytné vane + ako doplnková ochrana - izolovaná podlaha haly
LTG1	Odpadová voda	1 x 1m <sup>3</sup>	IBC	záchytná vaňa 1 m <sup>3</sup>
UV	Odpadová voda	1 x 1m <sup>3</sup>	IBC	záchytná vaňa 1 m <sup>3</sup>
Sklad nebezpečného odpadu	Odpadové riedidlo	10 x 200l	jednoplášťová	záchytné vane

## 2.4 Nakladanie s vodami

**2.4.1 Zásobovanie pitnou vodou** je zabezpečené zmluvne s Východoslovenskou vodárenskou spoločnosťou, a.s. Košice.

### 2.4.2 Odpadové vody

**Splaškové odpadové vody** sú z areálu prevádzky odvádzané na čistenie na základe zmluvného vzťahu s Východoslovenskou vodárenskou spoločnosťou, a.s. Košice.

- **Voda z povrchového odtoku** je zo striech budov, ciest a spevnených plôch priestorov spoločnosti a prístupových ciest je zabezpečené 17-timi dažďovými vpustami z prefabrikátov s liatinovou mriežkou, prípadne liatinovými kruhovými poklopami, ktoré sú zaústené do kanalizačného systému.

## 2.5 Zásobovanie energiami

Dodávka elektrickej energie a plynu je zabezpečená zmluvne. Teplo pre potreby vykurovania a prípravu TÚV je riešená z lokálnych tepelných zariadení na báze spaľovania zemného plynu, resp. v menšej miere elektrickou energiou.

**2.6 Doprava surovín a expedícia výrobkov** je zabezpečená kamiónovou dopravou.

### C1) Údaje k žiadosti o dodatočné povolenie stavby „Inštalácia linky LTG 4“

- **Stavebník:** TIK Slovakia s.r.o., Podnikateľská 14, 040 17 Košice
- **Údaje o projektantoch stavby:**
  - Zodpovedný projektant **Ing. Jiří Brda – I.B.I., s.r.o.**, Tokajicka 8, 040 22 Košice, autorizovaný stavebný inžinier, č. opr. 5422\*I1
  - Ing. Štefan Lajoš – PROING, Maurerova 5, 040 22 Košice, autorizovaný stavebný inžinier č. opr. 1899\*I4
  - Ing. Marek Janovčík, KTV PRO, kpt. Nálepku 20, 071 01 Michalovce, autorizovaný stavebný inžinier č. opr. 5019\*SP\*I4
  - Ing. Richard Nagy, PhD., Matúša Čáka Trenčianskeho 19, 044 42 Rozhanovce, autorizovaný stavebný inžinier, č. opr. 5608\*I4
  - Ing. Martin Beličák, doplniť adresu, autorizovaný stavebný inžinier, č. opr. 5557\*I4,
- **Údaje o zhotoviteľovi stavby a stavebný dozor:**

Bude predmetom výberového konania spoločnosťou TIK Slovakia, s.r.o., Dozor je v kompetencii spoločnosti TIK Slovakia a príslušného projektanta Ing. Jiřího Brdu.
- **Údaj o tom, či sa stavba uskutočňuje zhotoviteľom alebo svojpomocou:**

Stavba bola zhotovená na zhotoviteľom oprávneným pre výkon určenej stavebnej činnosti na základe výberového konania.

### 5. Zdôvodnenie rozšírenie činnosti - inštalácia linky LTG4:

- pozemok, na ktorom sa bude realizovať rozšírená výroba je vo vlastníctve navrhovateľa,
- zmena činnosti bude situovaná v existujúcom výrobnom areáli v súlade s ÚPD mesta Košice,
- navrhované dispozičné riešenie umiestnenia logických celkov vychádza z požiadaviek výrobného procesu,
- napojenie na jestvujúcu infraštruktúru a vybudovaný dopravný systém,
- prítomnosť jestvujúcich spevnených plôch, bez záberu poľnohospodárskej a lesnej pôdy,
- na navrhovanej lokalite sa nenachádzajú žiadne vyhlásené ani navrhované veľkoplošné, maloplošné chránené územia alebo územia európskeho významu NATURA 2000,
- navrhovaná zmena – nové zariadenie v plnej miere rešpektuje legislatívne požiadavky na úroveň znečistenia ovzdušia a hluku, ako aj požiadavky na technológiu BAT.

- **Technologický popis novej LTG 4 linky :**

Zariadenie, ktoré slúži na lakovanie a sušenie plechových tabúl pracuje kontinuálne,

v nasledovných krokoch:

- lakovanie jednej strany plechovej tabule na lakovacom valci,
- sušenie vrstvy laku priamo vyhrievanou prietokovou sušičkou na základe princípu obiehajúceho vzduchu. Sušička je vybavená zariadením na spaľovanie odsátého vzduchu.

Technologický celok lakovne – linka LTG4 je určená na povrchovú úpravu (lakovanie) plechových tabúl ako polotovár pre výrobu obalov a korunkových uzáverov pre sklenené fľaše. **Nová LTG4 linka bude osadená v jestvujúcom objekte – v sklade hotových výrobkov – HALA 2.** Surovina – pocínovaný alebo pochrómovaný plech v tabuliach sa pomocou podávača umiestni na dopravníkové pásy a takto sú jednotlivé tabule plechu nasmerované do lakovacieho agregátu, kde sa aplikuje lakovanie. Jedným prechodom sa realizuje jedna vrstva laku na jednej strane plechu. Následne je v obrači paliet paleta s plechom obrátená a znova prechádza lakovacou linkou na aplikáciu druhej vrstvy laku v zmysle technologického postupu pre príslušný dizajn. **Na lakovanie sa používajú len potravinárske laky.** Na takto nalakované plechy sa natlačia farebné grafické dizajny, pričom plech sa znova lakuje ochranným lakom. Každá tabula plechu prechádza cez sušiaci tunel. Pre sušenie aplikovaných lakov a farieb sa využíva horúci vzduch, ktorý sa získava spaľovaním a rekuperáciou odsávaného vzduchu s aerosólom z lakovacej časti linky. Vzdušina s obsahom organických prchavých látok z lakovania je na linke (LTG 4) vedená do termickej spaľovne, v ktorej sa v horáku spaľuje spolu so zemným plynom. Spaliny sú odvádzané prostredníctvom ventilátora nad strechu objektu do okolitej atmosféry. Odpadové médium z koncovnej časti sušiaceho tunela linky je odvádzané samostatným výduchom priamo nad strechu objektu do okolitej atmosféry. Spoločnosť TIK Slovakia s.r.o. má zabezpečené dodržiavanie emisných limitov v zmysle platnej legislatívy tak, že odpadový plyn je spaľovaný v termickej spaľovni. Dané spaľovacie zariadenie je navrhnuté tak, že dovolené maximálne limity emisií plyných organických zložiek v odťahovom vzduchu nebudú prekročené za žiadnych okolností (viď. Manufacture's Certificate) od spoločnosti KBA – Metal Print GmbH.

- **Umiestnenie stavby:**

pozemok parc. č. 1468/10, 2469/2 v k. ú. Barca vo vlastníctve prevádzkovateľa – stavebníka TIK Slovakia s.r.o.

## **6.1 Parcelné čísla susedných pozemkov a ich vlastníci:**

2496/4 SPF

## **6.2 Členenie stavby na prevádzkové súbory:**

### **Prevádzkové súbory:**

PS 01 Prívod stlačeného vzduchu  
PS 02 Lakovacia linka LTG 4

- Realizačný projekt pre výrobu a montáž výduchov – linka LTG 4, vypracovaný FreeEnergy s.r.o., Košice, vypracovaný Ing. Richard Nagy, PhD., 4/2017,
- REKONŠTRUKCIA PLYNOFIKÁCIE A MERANIA PLYNU HALY PRE VÝROBNÚ HALU, zodpovedný projektant Ing. Martin Beličák, autorizovaný stavebný inžinier, č. opr. 5557\*14, 09/2016

- ELEKTROINŠTALÁCIA – LTG 4, vypracovaná Ing. Martinom Fedorom, 10/2016, arch. č. MF24316, rev. A
- **Stavebno-technické riešenie:**

#### **PS 01 Prívod stlačeného vzduchu**

Účelom navrhovaného rozvodu stlačeného vzduchu je prívod stlačeného vzduchu pre nové technologické zariadenie – Lakovacia linka LTG 4.

#### **PS 02 Lakovacia linka LTG 4**

Projektová dokumentácia PS 02 Lakovacia linka LTG 4 rieši osadenie technologických zariadení, ktoré sú súčasťou lakovacej plechových tabúľ linka LTG 4 pre jednostranné lakovanie a následné sušenie plechových tabúľ.

Lakovacia linka bude osadená v jestvujúcej hale, v lodi V. na podl.  $\pm 0,0\text{m}$ , ktorá bola doteraz používaná ako sklad – HALA 2. Rozmery haly sú 63 000 a 17 500 8 400 mm (l x š x v).

Lakovacia linka LTG 4 sa skladá z nakladača, lakovacieho stroja, sušičky, umývacej kabíny, vykladacieho stroja a modulárneho stohovania. Kapacita linky je 5 000 - 8 000 plechových tabúľ za hodinu. Max. rozmer tabúľ je 1 000 a 1 200 mm.

Vetrание haly je zabezpečené 6 ks jestvujúcich ventilátorov DALAP VIT Ø 100 so vzduchovým výkonom á 280 m<sup>3</sup>/ h a dvoma navrhnutými ventilátormi DALAP RAP TURBO Ø 212 so vzduchovým výkonom á 850 m<sup>3</sup>/ h.

**6.4 Termín realizácie výstavby:** zrealizovaná stavba

**6.5 Požiadavky na skúšobnú prevádzku:** 6 mesiacov

**D) Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke budú používať používajú alebo vyrábajú**

- zoznam základných surovín, spotreba za rok:  
Pocínovaný, resp. pochrómovaný plech v tabuliach : **8 900 000 ks plechu**,  
Na lakovanie sa používajú prevažne potravinárske laky. Na čistenie sa používa riedidlo S 6300.
- **Laky: ANC 6001 – 20 t/rok, VI 1106 - 120 t/rok, 720 0 005 – 85 t/rok, VE2028 – 130 t/rok**
- **Riedidlá: S 6300 – 9,5 t/rok**
- **6 850 ks drevené palety**

Spotreby chemických látok v uvedené v tab. 6

Rok 2016		Predpoklad - rok 2017				
Lak	org.prch.látky kg	Lak	org.prch.látky kg	Lak	sušina %	org.prch.látky %
VI 1115	185	VI 1115	232	VI 1115	46	54
VI 1106	61834	VI 1106	77293	VI 1106	43	57
VI 1075 PVC	407	VI 1075 PVC	509	VI 1075 PVC	65	35
365.016	4216	365.016	5270	365.016	41	59
816.503	3177	816.503	3971	816.503	60	40
N 48235	1839	N 48235	2299	N 48235	26	74
720 0 005 White	22558	720 0 005 White	28197	720 0 005 White	67	33
723 9 047 Clear	13005	723 9 047 Clear	16257	723 9 047 Clear	38	62
316.004	6	316.004	7	316.004	25	75
VE 2028	74392	VE 2028	92991	VE 2028	43	57
VE 1062	1549	VE 1062	1937	VE 1062	44	56
Spolu :	183169	Spolu :	228961			
Riedidlá :		Riedidlá :				
S 6300 : 7665 kg		S 6300 : 9580 kg				
BV7 : 370 kg		BV7 : 460 kg				
5069801 : 7600 kg		5069801 : 13400 kg				
Celkom : 15635 kg		Celkom : 23440 kg				
Tlačiarenské farby :		Tlačiarenské farby :				
Konvencionálne : 8371 kg		Konvencionálne : 10460 kg				
UV farby : 10043 kg		UV farby : 12550 kg				

Prevádzkovateľ používa laky a farby, ku ktorým má vypracované Karty bezpečnostných údajov (KBÚ). Tieto vyhovujú nariadeniu (ES) č. 1907/2006 (REACH), dodatok II, v znení nariadenia (EU) č. 453/2010. Nebezpečné a toxikologické informácie jednotlivých farieb a lakov sú uvedené na str. 15 HIA štúdie, ktorá je v prílohe č. 6 Správy o hodnotení. U všetkých používaných lakov sú určené expozičné limity pre pracovné prostredie. Emisie vznikajúce pri výrobných procesoch, vrátane tých, ktoré vytvárajú ventilačné zariadenia, sa musia kontrolovať v zmysle legislatívy o ochrane životného prostredia, čo sa zabezpečuje. V prílohe č. 8 uvádzame najpoužívanejšie KBÚ .

- **zoznam výrobkov:** potlačené nalakované plechové tabule - polotovarov na výrobu korunkových uzáverov
- **zoznam energií v prevádzke vyrábaných a používaných (vrátane palív, médií a pohonných hmôt):**
  - a) elektrická energia,
  - b) stlačený vzduch,
  - c) zemný plyn.

**E. Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí**

- **Opis prevádzky**

Každá tabula plechu pri lakovaní na LTG1,2,4 resp. tlačí na LTG1 prechádza cez sušiaci tunel. Pre sušenie aplikovaných lakov a farieb sa využíva horúci vzduch, ktorý sa získava spaľovaním a rekuperáciou odsávaného vzduchu s aerosólom z lakovacej časti linky.

Vzduššina s obsahom organických prchavých látok z lakovania je na linkách vedená do termickej spaľovne, v ktorej sa pomocou horáku spaľuje spolu so zemným plynom.

Spaliny sú odvádzané prostredníctvom ventilátora nad strechu objektu do okolitej atmosféry. Odpadové médium z koncovej časti sušiaceho tunela linky je odvádzané samostatným výduchom priamo nad strechu objektu do okolitej atmosféry.

Spoločnosť TIK Slovakia s.r.o. má zabezpečené dodržiavanie VPP v zmysle platnej legislatívy tak, že odpadový plyn je spaľovaný v termickej spaľovni. Dané spaľovacie zariadenie je navrhnuté tak, že dovoľené maximálne limity emisií plyných organických zložiek v odťahovom vzduchu nebudú prekročené za žiadnych okolností – blokovanie chodu samotných liniek.

- **Opis liniek**

### **3.a. LTG1 Mailänder 122**

#### **Výkonové údaje:**

Rýchlosť: 5 000 – 6 000 tabúl/hod.

#### **Údaje formátu:**

max. formát plechu: 960 x 1 135 mm

Hrúbka plechovej tabule

pri pocínovanom plechu: 0,14---0,4 mm

max. hmotnosť plechovej tabule: 2,6 kg

maximálna povolená stohovacia hmotnosť: 3 500 kg

Zariadenie slúži na potlač, lakovanie a sušenie kovový tabúl plechu. Pracuje priebežne v neprerušovanom cykle. Operácie možno rozdeliť na nasledovné etapy:

- Potlač plechov 1 až 2 farbami pomocou tlačiarenských platní
- Natieranie jednej strany plechu na valčekovom lakovacom stroji
- Sušenie náteru v priamo vykurovanom sušiacom tunely s neprerušovaným chodom s recirkuláciou vzduchu

Priemerná teplota sušenia leží medzi 130°C a 220°C.

Sušiacia pec je vybavená spaľovaním odsávaných pár. Výpary organických rozpúšťadiel uvoľňovaných v sušiackej peci počas vysušovania náterov sú odsávané z tunela pomocou odsávacieho potrubia a sú vedené do spaľovacieho zariadenia, kde sa vzduch čistí pomocou dospaľovania. Spaľovacie zariadenia odťahových pár pozostáva zo spaľovacej komory, v ktorej je vzduch ohriaty na 720 – 750°C pomocou plynového horáku. Pri tejto teplote je spaľovanie rozpúšťadiel obsahnutých v odťahových plynach takmer úplné.

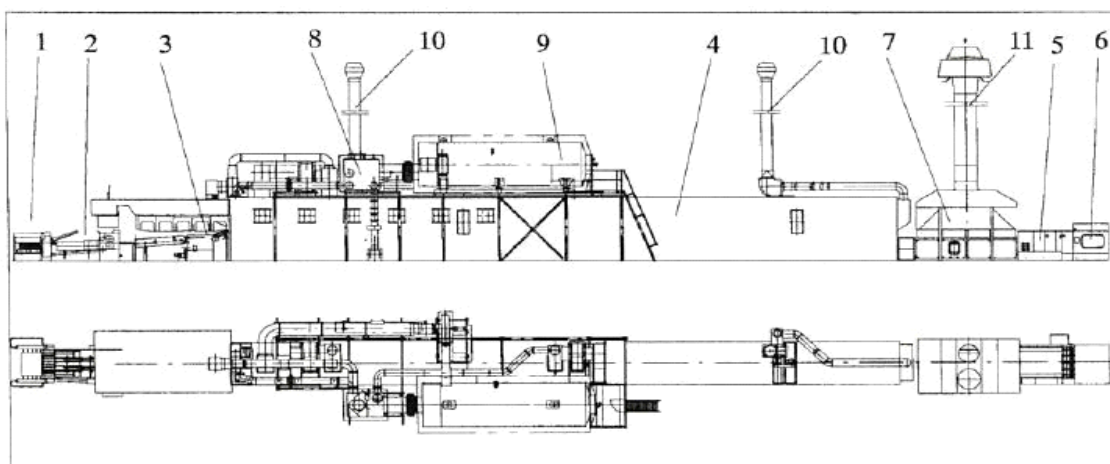
Proces lakovania sa môže uskutočňovať iba ak je v prevádzke spaľovacie zariadenie a je dosiahnutá teplota spaľovacej komory min. 650°C požadovaná pre úplné spálenie. Toto je zabezpečené elektrickým blokováním zásobníka tabulí. Navyše, teplota spaľovacej komory je priebežne meraná a zaznamenávaná. Zariadenie je navrhnuté ako tzv. integrované spaľovacie zariadenie odťahových plynov, t.j. vysoký podiel tepelnej energie je znovu použitý na ohrev sušiacej pece.

Spaľovacie zariadenie odťahovaných plynov je navrhnuté tak, že dovoľené maximálne limity emisií plyných organických zložiek v odťahovom vzduchu nebudú prekročené za žiadnych okolností.

Lakovací stroj sa nachádza na vstupnom úseku linky, ihneď za dvoma tlačiarenskými agregátmi. Doprava lakov do lakovacieho stroja je riešená v spoločnosti TIK Slovakia s.r.o. rozvodom laku resp. v sudoch na prepravných vozíkoch. K miešaniu lakov a riedidiel dochádza počas prípravy v sklade lakov. Odpadové riedidlá / znečisťujúce látky z umývania stroja sa zhromažďujú v sudoch nato určených, uložených na záchytných vaniach.

Odpadové riedidlá / znečisťujúce látky z umývania stroja sa vylievajú do vývevy, odkiaľ sú prečerpávané do IBC kontajnerov nato určených, uložených na záchytných vaniach, následne pred vývozom skladované v oblúkovej hale.

### 3.b. LTG2 Mailänder 460



*Celkový pohľad*

- 1 – Podávač
- 2 – Lakovací stroj
- 3 – Podávacie zariadenie
- 4 – Sušiacia pec
- 5 – Odoberacie zariadenie
- 6 – Stohovač
- 7 – Chladiaca zóna
- 8 – Ohrievač, zóna 1
- 9 – Tepelná spařovacia jednotka (TNV)
- 10 – Výfukové komíny, do atmosféry
- 11 – Komíny chladenia, do atmosféry

• **Zoznam a opis zdrojov emisií zariadení a činností majúcich vplyv na znečisťovanie ovzdušia - existujúce zdroje znečisťovania ovzdušia:**

• **Technologické zdroje:**

- LTG 1 – 45 kg/hod (projektované max. množstvo rozpúšťadla)
- LTG 2 - 80 kg/hod (projektované max. množstvo rozpúšťadla)

### 1.1 Technologický postup:

Technologické celky lakovne - linky LTG 1 a LTG 2 sú určené na povrchovú úpravu (lakovanie, potlač a sušenie) plechových tabúl ako polotovaru pre výrobu obalov a korunkových uzáverov na sklenené fľaše. Surovina – pocínovaný alebo pochrómovaný plech v tabuliach sa pomocou podávača umiestni na dopravníkové pásy a takto sú jednotlivé tabule plechu nasmerované do lakovacieho agregátu, kde sa aplikuje lakovanie. Jedným prechodom sa realizuje jedna vrstva laku na jednej strane plechu. Následne je na obracači paliet paleta s plechom obrátená a znova prechádza lakovacou linkou na aplikáciu druhej vrstvy laku v zmysle technologického postupu pre príslušný dizajn. Na lakovanie sa používajú potravinárske laky. Na takto nalakované plechy sa natlačia farebné grafické dizajny, pričom plech sa znova lakuje ochranným lakom. Každá tabula plechu prechádza cez vypaľovací a sušiaci tunel. Pre sušenie aplikovaných lakov a farieb sa využíva horúci vzduch, ktorý sa získava spaľovaním zemného plynu a rekuperáciou odsávaného vzduchu s aerosólom z lakovacej časti linky.

Tab. 7 Technické parametre zdroja – LTG 1

Parametre	Lakovacie zariadenie	Term. spaľovacia jednotka	Priebežná sušiareň
Celk. množstvo odpad. vzduchu (m <sup>3</sup> / h)	-	6000	-
Množstvo odpad. Vzduchu (m <sup>3</sup> / h)	-	5500	-
Max. teplota na vstupe do výmenníka (°C)	-	300	-
Max. množstvo rozpúšťadla (kg / h)	-	<b>45</b>	
Max. výkon (ks / h)	6000	-	6000
Max. teplota spaľ. komory (°C)	-	780	-
Max. teplota sušenia (°C)	-	-	220
Palivo	-	zemný plyn	
Max. spotreba paliva (m <sup>n3</sup> / h)	-	100	80

Tab. 8 Technické parametre zdroja – LTG 2

Parametre	Lakovacie zariadenie	Term. spaľovacia jednotka	Priebežná sušiareň
Množstvo odpad. vzduchu (m <sup>3</sup> /h)	-	12000	-
Max. množstvo rozpúšťadla (kg/h)	-	<b>80</b>	
Max. výkon (ks / h)	5 500	-	5 500
Max. teplota spaľ. komory (°C)	-	780	-
Max. teplota sušenia (°C)	-	-	220
Palivo	-	zemný plyn	
Max. spotreba paliva (m <sup>n3</sup> / h)	-	190	



Podľa prílohy č. 1 k Vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení vyhlášky č. 270/2014 Z. z. a vyhlášky č. 252/2016 Z. z., **lakovňa** spadá do kategórie:

**6 OSTATNÝ PRIEMYSEL A ZARIADENIA**

**6.3 Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok:**

*a) kovov a plastov vrátane povrchov lodí, lietadiel, koľajových vozidiel, textilu, tkanín, fólií, papiera*

**6.3.1 Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok:**

*a) kovov a plastov vrátane povrchov lodí, lietadiel, koľajových vozidiel, textilu, tkanín, fólií, papiera > 5 t/rok – veľký zdroj*

Podľa prílohy č. 1 k Vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení vyhlášky č. 270/2014 Z. z. a vyhlášky č. 252/2016 Z. z., **potlač** spadá do kategórie:

**6 Ostatný priemysel a zariadenia**

**6.7 Polygrafia podľa projektovanej spotreby organických rozpúšťadiel v t/rok:**

*g) ostatné polygrafické techniky, napríklad studený ofset, hárkové techniky a iné*

**6.7.1 Polygrafia podľa projektovanej spotreby organických rozpúšťadiel v t/rok:**

*g) ostatné polygrafické techniky, napríklad studený ofset, hárkové techniky a iné > 15 t/rok – veľký zdroj*

- **Energetické zdroje:**

- **Termická spaľovacia jednotka (LTG 1 a LTG 2)**

- **Plynová kotolňa**

Energetickým zdrojom pre chod liniek sú plynové horáky na spaľovanie zemného plynu a odpadových plynov. Vzdušina s obsahom VOC z lakovne je na oboch linkách vedená do príslušného termického oxidačného zariadenia na čistenie odpadových plynov, v ktorom sa v horákoch spaľuje zemný plyn. Spaliny zo spaľovania zemného plynu sú odvádzané prostredníctvom ventilátora nad strechu objektu do okolitej atmosféry. Odpadový plyn z koncovej časti sušiacich tunelov oboch liniek je odvádzaný samostatnými výduchmi priamo nad strechu objektu do okolitej atmosféry. Odpadová vzdušina z technologickej operácie potlače je odsávaná ventilátorom a pred výstupom do ovzdušia sa zmiešava so spalínami vznikajúcimi v procese horenia zemného plynu. Dané spaľovacie zariadenie je navrhnuté tak, že dovoľené maximálne limity emisií plyných organických zložiek v odťahovom vzduchu nebudú prekročené za žiadnych okolností.

Podľa prílohy č. 1 k Vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení vyhlášky č. 270/2014 Z. z. a vyhlášky č. 252/2016 Z. z., **termická spaľovacia jednotka** spadá do kategórie:

**1 PALIVOVO-ENERGETICKÝ PRIEMYSEL**

**1.1 Technologické celky obsahujúce zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW**

**1.1.2 Technologické celky obsahujúce zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW  $\geq$  0,3 MW a nižším ako 50 MW – stredný zdroj**

## **Plynová kotolňa**

Zabezpečuje vykurovanie výrobných hál a skladových priestorov. Jedná sa o 2 ks kotlov Viesmann Vitogas o tepelnom príkone 312 kW (spolu). Spotreba zemného plynu: 46 m<sup>3</sup>/h.

Podľa prílohy č. 1 k Vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení vyhlášky č. 270/2014 Z. z. a vyhlášky č. 252/2016 Z. z., **plynová kotolňa** spadá do kategórie:

**1 PALIVOVO-ENERGETICKÝ PRIEMYSEL**

**1.1 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW**

**1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW  $\geq 0,3$  MW a nižším ako 50 MW – stredný zdroj**

- **zoznam zariadení a činností majúcich vplyv na znečisťovanie ovzdušia –nový zdroj znečisťovania ovzdušia:**

### **Technologický nový zdroj:**

- **Linka LTG 4 – 70 kg/hod (projektované max. množstvo rozpúšťadla)**

#### **Technologický popis novej linky LTG 4**

Zariadenie slúži na lakovanie a sušenie plechových tabúľ. Zariadenie pracuje sústavne na základe princípu prietoku. Pracovný postup sa delí na nasledujúce kroky:

- *Lakovanie jednej strany plechovej tabule na lakovacom valci*
- *Sušenie vrstvy laku priamo vyhrievanou prietokovou sušičkou na základe princípu obiehajúceho vzduchu. Sušička je vybavená zariadením na spaľovanie odsatého vzduchu.*

Technologický celok lakovne – linka LTG 4 je určená na povrchovú úpravu (lakovanie) plechových tabúľ ako polotovár pre výrobu obalov a korunkových uzáverov pre sklenené fľaše. Nová LTG linka bude osadená v jestvujúcom objekte – v sklade hotových výrobkov. Surovina – pocínovaný alebo pochrómovaný plech v tabuliach sa pomocou podávača umiestni na dopravníkové pásy a takto sú jednotlivé tabule plechu nasmerované do lakovacieho agregátu, kde sa aplikuje lakovanie. Jedným prechodom sa realizuje jedna vrstva laku na jednej strane plechu. Následne je v obracači paliet paleta s plechom obrátená a znova prechádza lakovacou linkou na aplikáciu druhej vrstvy laku v zmysle technologického postupu pre príslušný dizajn. Na lakovanie sa používajú potravinárske laky. Na takto nalakované plechy sa natlačia farebné grafické dizajny, pričom plech sa znova lakuje ochranným lakom.

Lak na plechy sa nanáša valcom. Linka je prietoková, tzn. tabule plechu sú priebežne lakované a sušené pri prechode linkou.

Podľa prílohy č. 1 k Vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení vyhlášky č. 270/2014 Z. z. a vyhlášky č. 252/2016 Z. z., **lakovňa linky LTG 4** spadá do kategórie:

**6 Ostatný priemysel a zariadenia**

**6.3 Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok:**

**a) kovov a plastov vrátane povrchov lodí, lietadiel, koľajových vozidiel, textilu, tkanín, fólií, papiera**

6.3.1 Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok:

a) kovov a plastov vrátane povrchov lodí, lietadiel, koľajových vozidiel, textilu, tkanín, fólií, papiera > 5 t/rok – veľký zdroj

#### Energetický zdroj:

- **Termická spaľovacia jednotka LTG 4**

- Teplota sušenia je 160 – 220 °C. Sušiacia pec je vybavená zariadením na spaľovanie odsávaného vzduchu. Vzdušnica s obsahom organických prchavých látok z lakovania je na linke (LTG 4) vedená do termickej spaľovne, v ktorej sa spaľuje spolu so zemným plynom pri teplote 720 – 750°C. Lakovanie plechov je možné len so zapnutým zariadením na spaľovanie odpadových plynov a dosiahnutí teploty 650°C. Toto zabezpečí elektrické zablokovanie prívodu plechových tabúl. Teplota spaľovania je zaznamenávaná systémom ASR. Pre sušenie aplikovaných lakov a farieb sa využíva horúci vzduch, ktorý sa získava spaľovaním a rekuperáciou odsávaného vzduchu s aerosólom z lakovacej časti linky. Spaliny sú odvádzané prostredníctvom ventilátora samostatným výduchom priamo nad strechu objektu do okolitej atmosféry. Dané spaľovacie zariadenie je navrhnuté tak, že dovoľené maximálne limity emisií plyných organických zložiek v odťahovom vzduchu nebudú prekročené za žiadnych okolností (viď. Manufacture's Certificate) od spoločnosti KBA – Metal Print GmbH. Zariadenie je vyhotovené ako integrované zariadenie na spaľovanie odpadových plynov, tzn. že sa väčšina tepelnej energie potrebnej na zohriatie odpadových plynov použije na vyhriatie sušičky.

Podľa prílohy č. 1 k Vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení vyhlášky č. 270/2014 Z. z. a vyhlášky č. 252/2016 Z. z., **termická spaľovacia jednotka linky LTG 4** spadá do kategórie:

**1 PALIVOVO-ENERGETICKÝ PRIEMYSEL**

1.1 *Technologické celky obsahujúce zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW*

1.1.2 *Technologické celky obsahujúce zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW ≥ 0,3 MW a nižším ako 50 MW – stredný zdroj*

Tab. 10 Technické parametre zdroja – LTG 4

Parametre	Lakovacie zariadenie	Term. spaľovacia jednotka	Priebežná sušiareň
Množstvo odpad. vzduchu (m <sup>3</sup> / h)	-	14 000	-
Max. množstvo rozpúšťadla (kg / h)	-	<b>70</b>	
Max. výkon (ks / h) 6000	-	-	6 000
Max. teplota spaľ. komory (°C)	-	750	-
Max. teplota sušenia (°C)	-		220
Palivo	-	zemný plyn	
Max. spotreba paliva (mn <sup>3</sup> / h)	-	120	

Tab. 11 Emisie - nová linka LTG 4

Zdroj	ZL	Emisný limit			Koncentrácia	Hmotnostný tok	Fugitívne emisie
		(mg/m <sup>3</sup> )	(kg/h)	FE (%)	(mg/m <sup>3</sup> ) <sup>4)</sup>	(kg/h)	(%)
LTG 4 Lakovanie	TZL	10 <sup>1)</sup>	-	-	< 0,5	< 0,0030	-
	NOx	200 <sup>1)</sup>	-	-	87	0,5626	-
	CO	100 <sup>1)</sup>	3	-	25	0,3780	-
	TOC	20 <sup>2)</sup>	-	-	< 0,5	< 0,0030	-
LTG 4 - Sušenie	TOC	502 <sup>2)</sup>	-	-	43	0,0026	-
LTG 4 - celá linka	VOC	-	-	20	18,8	2,8717	14,72

<sup>1)</sup>Štandardné stavové podmienky (273,15 K, 101,3 kPa), suchý plyn (pre TOC vlhký plyn), O<sub>2ref</sub>: 17 % objemu.

<sup>2)</sup>Štandardné stavové podmienky (273,15 K, 101,3 kPa), vlhký plyn.

<sup>3)</sup>Rovnaké podmienky, ako je vyjadrený emisný limit.

### Energetické zdroje

Nová hala, kde budú umiestnené nožnice bude napojená na jestvujúci systém vykurovania – teplovzdušný vykurovací systém s dvoma závesnými podstropnými dvojtáčkovými vykurovacími jednotkami SAHARA plus, ktoré pracujú s cirkulačným vzduchom. Teplovzdušné jednotky budú napojené na hlavný jestvujúci rozvod. Systém vykurovania objektu je riešený ako napojenie na jestvujúci systém vykurovania – napojenie na jestvujúcu kotolňu. Pri výstavbe kotolne bolo počítané s kapacitným navýšením – pre etapovité rozšírenie areálu TIK Slovakia.

### Dodávateľ zariadenia LTG 4 garantuje dodržanie limitných hodnôt zo spaľovacieho systému:

Koncentrácia zvyškového uhlíka menej ako 20 mg C/nm<sup>2</sup>

NO<sub>x</sub> menej ako 100 mg /Nm<sup>2</sup>

CO menej ako 100 mg /Nm<sup>2</sup>

Koncentrácia zvyškového uhlíka z konca pece menej ako 50 mg C/nm<sup>2</sup>

#### • zoznam emisií vypúšťaných do ovzdušia:

**TZL** - tuhé znečisťujúce látky (ďalej len „TZL“),

**NO<sub>x</sub>** - oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý (ďalej len „NO<sub>x</sub> ako NO<sub>2</sub>“),

**CO** - oxid uhoľnatý (ďalej len „CO“),

**TOC** - celkový organický uhlík (ďalej len „TOC“).

**VOC** - prchavé organické zlúčeniny (ďalej len „VOC“).

#### • zoznam odpadových vôd s obsahom znečisťujúcich látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie alebo recipientu– nevypúšťa sa

#### • zoznam produkovaných odpadov :

Špecifikácia odpadov vznikajúcich v prevádzke podľa vyhl. 365/2015 Z.z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov:

Katalógové číslo	Názov odpadu	Kateg. odpadu	Množs. [t/rok]	Navrh. stav [t/rok]	Ďalší spôsob nakladania
07 03 04	Iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné luhy	N	8,06	11,00	D9

13 02 08	Iné prevodové a mazacie oleje	N	8,06	10,5	D9
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky.	O	16,160	20,000	R3
15 01 02	Obaly z plastov	O	6,940	7,200	R3
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	18,95	23,00	D1
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy.	N	10,92	13,00	D1
12 01 02	Prach a zlomky zo železných kovov	O	1011,314	1200,00	R4
20 01 21	Žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	N	0,158	0,220	R5,R4
20 03 01	Zmesový komunálny odpad.	O	2,370	2,370	D10

Odpady budú po dostatočnom nazhromaždení na vymedzených skladoch a miestach ďalej pravidelne odovzdávané na zhodnotenie/zneškodnenie oprávnenej spoločnosti na základe zmluvy

Navrhovateľ má vydané rozhodnutie na zhromažďovanie nebezpečných odpadov pod č.j. OU- KE –OSZP3-2016/029019 z dňa 12.07.2016, v ktorom má určené druhy, množstvá, miesta zhromažďovania a spôsob nakladania s odpadmi. Navrhovateľ zhromažďuje nebezpečné druhy odpadov utriedene na presne určených vyhradených miestach v označených nádobách a obaloch. Nebezpečné odpady sú zhromažďované vo vonkajšom sklade nebezpečných odpadov ako aj na rôznych manipulačných miestach v rámci výrobných hál..

- Odpady sú pravidelne odovzdávané na zhodnotenie/zneškodňovanie oprávneným subjektom na základe zmluvného vzťahu.

**Úroveň znečistenia pôdy a podzemných vôd a možné riziká** sú uvedené vo východiskovej správe vypracovanej pre TIK Slovakia, s.r.o., v zmysle požiadaviek zákona o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia č. 39/2013 Z. z., č. úlohy 2017-226, ev, č. 595/2017, vypracovanej GEO Slovakia s.r.o., Košice, Ing. Mgr. Vladimírom Pramukom, Phd., MPH, príloha č. 27 predkladanej žiadosti.

- **prehľad iných emisií do životného prostredia (hluk, vibrácie, žiarenie atď.):**

#### 1. Hluk

Zdrojmi hluku na prevádzke sú existujúce technologické linky LTG 1, LTG 2 a nová linka LTG 4 (ktorá bola realizovaná v rámci rozšírenia navrhovanej činnosti) najmä – nakladacie zariadenie, dopravník, lakovací agregát, odsávacie zariadenie, sušiacia linka, vykladacie zariadenie. Linky a ich pomocné zariadenia sú situované vo vnútri priemyselných hál v jestvujúcom priemyselnom areáli. Ďalšími zdrojmi hluku sú mobilné zdroje hluku – dopravné prostriedky, ktoré sú viazané predovšetkým na dopravu surovín a existujúca kompresorová stanica. Nákladná ani osobná doprava neovplyvní akustickú situáciu, pretože nepredpokladáme nárast nákladných a osobných áut na vstupných komunikáciách vplyvom rozšírenia navrhovanej činnosti (dôjde k útlmu výroby finálnych výrobkov).

Z pohľadu negatívneho vplyvu hluku na zdravie človeka je možné konštatovať, že hranica hluku v zmysle platných noriem a vyhlášky MZ SR č. 549/2007 Z.z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií

a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií v prípade zariadení stavby nebude prekročená. Pre danú kategóriu územia - územie bez obytnej funkcie a bez chránených vonkajších priestorov sú najvyššie prípustné ekvivalentné hladiny hluku vo vonkajšom priestore stanovené podľa vyhlášky MZ SR č. 549/2007 Z.z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií v životnom prostredí v hodnotách 70 dB pre dennú dobu, 70 dB pre večer a 70 dB pre noc. na verejnosti dostupných pozemkoch hodnotu 50 dB v čase od 06:00 do 22:00 hod. a pre nočnú dobu 45 dB v čase od 22:00 do 6:00 hod.

Najvyššie prípustné ekvivalenty hladiny hluku vo vonkajšom priestore, stanovené podľa vyššie uvedenej vyhlášky, sú dodržané, čo preukázala Hluková štúdia, ktorá je súčasťou Správy o hodnotení.

## **2. Vibrácie**

Počas prevádzky sa nepredpokladá vznik vibrácií pri výrobných postupoch na zamestnancov obsluhujúcich zariadenia, ktoré sú zdrojom vibrácií na pracovných miestach. Prevádzka zariadenia je automatizovaná a zabezpečená riadiacim a kontrolným systémom.

## **3. Žiarenie a iné fyzikálne polia**

Prevádzka novej LTG linky nebude zdrojom rádioaktívneho ani elektromagnetického žiarenia. Zároveň nie je manipulované s rádioaktívnymi materiálmi.

## **4. Zápach a iné výstupy**

Zdrojom pachových látok sú najmä fugitívne emisie VOC vznikajúce pri nakladaní s chemickými látkami a zmesami obsahujúce organické rozpúšťadlá. Čuchový prah je v tomto prípade veľmi relatívny, záleží od druhu chemickej latky a obsahu VOC.

Výraznejší nárast fugitívnych emisií VOC (predpokladá sa zvýšenie maximálnej hodnoty príspevku zdroja zo súčasných 24,59  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  na predpokladanú hodnotu 40,39  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  t. j. o 15,8  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  v jednom referenčnom bode R4 – na hranici pozemku areálu predmetnej prevádzky. V bode R3, na fasáde obytného domu, najbližšie trvalo obývanej budovy sa predpokladá príspevok na 30,25  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ , čo je zvýšenie len o 5,66  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ .

Tento odhad je však veľmi konzervatívny. Vychádza z predpokladu priamej úmery spotreby rozpúšťadiel a následnej emisii fugitívnych VOC. Aj v tomto prípade hodnoty kvality ovzdušia pred a po realizovaní predmetného zámeru sú pod limitnými hodnotami kvality ovzdušia pre VOC.

Za bežných prevádzkových podmienok nebude dochádzať k emisiám pachových látok nad mieru spôsobujúcu obťažovanie obyvateľstva. Nie sú známe ani ďalšie výstupy, ktoré by významne ovplyvňovali životné prostredie.

**G) Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.**

- **stručný popis technológie a jej kritických miest z hľadiska jej možných vplyvov na životné prostredie a používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií je uvedený v kapitole E tejto žiadosti**

- **Technologické zdroje:**
- LTG 1 – 45 kg/hod (projektované max. množstvo rozpúšťadla)
- LTG 2 – 80 kg/hod (projektované max. množstvo rozpúšťadla)
- LTG 4 – 70 kg/hod (projektované max. množstvo rozpúšťadla) – **nový zdroj**
- **Energetické zdroje:**
- Termická spaľovacia jednotka (LTG 1 a LTG 2)
- Termická spaľovacia jednotka (LTG 4) – **nový zdroj**
- Plynová kotolňa

### 1.1 Existujúce zdroje:

Tab. 13 Jestvujúce zariadenie na eliminovanie množstva emisií

Názov zdroja	Zariadenie	Výrobné číslo / rok výroby
LTG 1	Termická spaľovacia jednotka	219195/1996
LTG 2	Termická spaľovacia jednotka	201254/2002
Popis	Vzduššina s obsahom organických prchavých látok z lakovania je na oboch linkách (LTG 1 a LTG 2) vedená do termickej spaľovne, v ktorej sa spaľuje spolu so zemným plynom.	

Energetickým zdrojom pre chod liniek **sú 4 plynové horáky** na spaľovanie zemného plynu a odpadových plynov s celkovým tepelnými výkonmi: 1,2 MW, 2,4 MW, 2 x 0,3 MW.

Tab. 14 Horáky termického zariadenia

Názov zdroja	LTG 1	LTG 2
Výrobca	MaxonIntern. Vilvoorde, Belgium	LTG Mailänder GmbH, Germany
Typ	4M L266	KFB 24
Rok výroby / výr. číslo	1996/960832	2002/FA 009003
Tepelný výkon (kW)	1200	2400

Tab. 15 Existujúce výduchy zariadenia

Názov zdroja	Členenie zdroja	ZL
LTG 1	Výdych potlač	TZL, NO <sub>x</sub> , CO, TOC
	Výdych lakovania	TZL, NO <sub>x</sub> , CO, TOC
	Výdych sušenia	TOC
LTG 2	Výdych lakovania	TZL, NO <sub>x</sub> , CO, TOC
	Výdych sušenia	TOC

- **Nový zdroj:**

Tab. 16 Horák termického zariadenia

Názov zdroja	LTG 4
Výrobca	MaxonIntern.Vilvoorde, Belgium
Typ	KXB 12
Rok výroby/výr.č.	2016/FA 166764
Tepelný výkon ( kW)	1200

### Odvádzanie spalín :

Vzdušnina s obsahom organických prchavých látok z lakovania je na linke (LTG 4) vedená do termickej spaľovne, v ktorej sa v horáku spaľuje spolu so zemným plynom. Spaliny sú odvádzané prostredníctvom ventilátora nad strechu objektu do okolitej atmosféry. Odpadové médium z koncovnej časti sušiaceho tunela linky je odvádzané samostatným výduchom priamo nad strechu objektu do okolitej atmosféry.

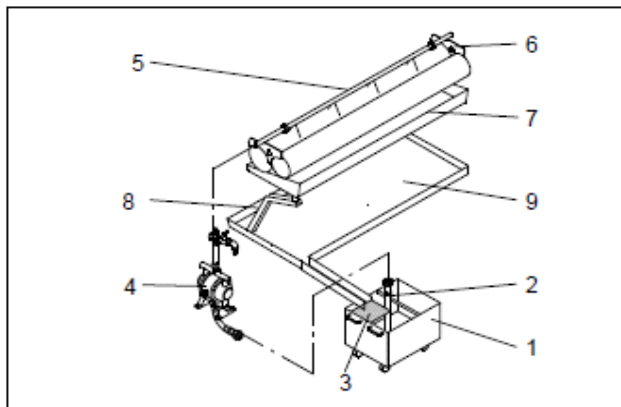
Tab. 17 Výduchy novej linky LTG 4

Názov zdroja	Členenie zdroja	Znečisťujúce látky
LTG 4	Výduch lakovania	TZL, NO <sub>x</sub> , CO, TOC
	Výduch sušenia	TOC

- **navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií** – sú uvedené v kapitole E tejto žiadosti. Ďalšie techniky na predchádzanie vzniku emisií, ktoré vznikajú pri ďalších činnostiach.

- **Čerpanie laku, rozpúšťadiel:**

Vedenie laku



- 1 Nádobu na lak
- 2 Odsávaciu rúru
- 3 Síta
- 4 Čerpadlo laku
- 5 Rozdeľovacia rúra
- 6 Štierač s otvorom prepadu
- 7 Čln s lakom
- 8 Odtokový jarok
- 9 Vanička na zotretý lak

Lak sa nachádza v pohyblivej nádobe pod privodným rámom. Odsávacou rúrou, ktorá sa ponorí do nádoby, sa lak pneumatickým čerpadlom dostane do rozdeľovacej rúry.

#### 1.1 Hadice a hadicové spoje

Nebezpečenstvo výbuchu

Cez netesné hadice a hadicové spoje môže dochádzať k únikom laku, resp. rozpúšťadiel. Preto:

- Pravidelne kontrolujte hadice a hadicové spoje na tesnosť.
- Hadicové spoje bezpečne vyvedte, kontrolujte na mechanické zaťaženie.
- Kontrolujte starnutie hadíc.



Vymeňte pórovité alebo stvrdnuté hadice. Používajte len originálne náhradné diely. Zaistíte tým, že hadice budú mať správne zaťaženie, odolnosť a vodivosť a že spoje budú do seba pasovať.

--- Každoročne vymeňte všetky hadice na lak. Používajte len originálne náhradné diely.

--- Hadice a rúry na laky, riedidlá a čistiace prostriedky musia byť elektricky vodivé a elektrostaticky uzemnené (zvodový odpor < 106 Ohm).

## **2. Čistenie a umývanie:**

Čistenie a umývanie linky LTG 4

2.1 Čistenie sa vykonáva pri vypnutom zariadení za použitia príslušných ochranných pomôcok:

- každý deň, resp. pri prechode na iný lak: Lakovací stroj

- raz mesačne: Nakladač, Sacia skriňa, Nakladací stroj, Vykladací stroj,

Modulárne stohovanie

- raz ročne: Sušička a umývanie rámkov

2.2 Čistenie sa vykonáva v zmysle návodu na obsluhu č. 716010 od firmy KBA

- **nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením** - sú uvedené v kapitole E tejto žiadosti.

## **H) Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

- používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov– *nenavrhujú sa*
- navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov– *nenavrhujú sa*

## **I) Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

- **Popis systému monitorovania, resp. merania emisií do životného prostredia:**
- Prevádzkovateľ vykonáva meranie emisií do životného prostredia v súlade s požiadavkami vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z. z. monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí.
- Vykonávať monitorovanie kvality podzemných vôd v súlade s predloženou východiskovou správou a podmienkami určenými v povolení.
- Pripravované opatrenia na zlepšenie systému monitorovania emisií - nestanovuje sa

## J) Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

- komplexné parametre pre najlepšiu dostupnú techniku (t.j. spotreby surovín, energií, emisie atď.) s uvedením ich zdroja – nestanovené
- **porovnanie parametrov povoloanej prevádzky s parametrami najlepšej dostupnej techniky:** uvedenými vo Vykonávacom rozhodnutí komisie EÚ 2016/902 z mája 2016, ktorým sa v súlade so smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre systémy bežného čistenia odpadových vôd/odpadových plynov a nakladania s nimi v sektore chemického priemyslu (oznámené pod C(2016) 3127):

### Kapitola 5. Emisie Do ovzdušia BAT 15

#### 5. Emisie Do Ovzdušia

##### 5.1. Zhromažďovanie odpadových plynov

5. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na uľahčenie zachytávania zlúčenín a zníženie emisií do ovzdušia je uzavretie zdrojov emisií a tam, kde je to možné, tieto emisie čistiť.

##### Uplatiteľnosť:

*Podmienka splnená, zdroje emisií LTG1, ITG2 a LTG4 sú uzatvorené technologické celky, emisie sa odvádzajú na čistenie.*

##### 5.2. Čistenie odpadových plynov

6. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na zníženie množstva emisií do ovzdušia je stratégia integrovaného nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenia, ktorá zahŕňa techniky čistenia odpadových plynov integrované do procesu

##### Uplatiteľnosť:

*Podmienka splnená, zdroje emisií LTG1, LTG2 a LTG4 sú uzatvorené technologické celky, emisie sa odvádzajú na čistenie.*

##### 5.3. Spaľovanie odpadového plynu

7. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na prevenciu emisií do ovzdušia zo spaľovania je spaľovať odpadové plyny len z bezpečnostných dôvodov alebo v prípade mimoriadnych prevádzkových podmienok (napr. nábeh či odstavenie prevádzky) pomocou jednej alebo oboch nižšie uvedených techník.

	Technika	Opis	Uplatiteľnosť
a)	Správna konštrukcia prevádzky	Patrí sem zavedenie systému na zachytávanie plynu s dostatočnou kapacitou a používanie odvodušňovacích ventilov s vysokou integritou.	<ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Netýka sa odpadové plyny sú spaľované priebežne</i></li></ul>
b)	Riadenie prevádzky	Patrí sem udržiavanie systému na zachytávanie plynu v rovnováhe a využívanie zdokonaleného riadenia procesov.	<ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Zabezpečené riadením ASR - splnené</i></li></ul>

BAT 18 Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na zníženie množstva emisií do

ovzdušia zo spaľovania v prípade, že je takéto spaľovanie nevyhnutné, je použitie jednej alebo oboch nižšie uvedených techník:

	Technika	Opis	Uplatiteľnosť
a)	Správna konštrukcia spaľovacieho zariadenia	Optimalizácia výšky, tlaku, asistencie parou, vzduchom alebo plynom, typu spaľovacích špičiek (uzavreté alebo chránené) atď., s cieľom umožniť bezdymovú a spoľahlivú prevádzku a zabezpečiť účinné spaľovanie prebytočných plynov.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ochrana pred privysokou koncentráciou rozpúšťadiel, - ochrana pred privysokým množstvom rozpúšťadiel, -ochrana proti nadmerným teplotám, - ochrana ventilátorov, monitorovanie zostavy -horáka - splnené</li> </ul>
b)	Monitorovanie a vedenie záznamov v rámci riadenia spaľovania	Nepretržité monitorovanie plynu určeného na spaľovanie, meranie prietoku plynu a odhady ďalších parametrov [napr. zloženie, tepelný obsah, pomer asistencie, rýchlosť, prietok čistiaceho plynu, emisie znečisťujúcich látok (napr. NO <sub>x</sub> , CO, uhľovodíky, hluk)]. Záznamy o spaľovaní zvyčajne zahŕňajú odhadované/zmerané zloženie a množstvo spaľovaného plynu a trvanie operácie. Záznamy umožňujú určiť množstvo emisií a prípadne aj predísť spaľovaniu plynov v budúcnosti	

#### 5.4. Difúzne emisie prchavých organických zlúčenín (VOC)

BAT 19. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) umožňujúcou zabrániť vzniku emisií VOC do ovzdušia alebo, ak to nie je možné, znížiť ich množstvo je použiť kombináciu nižšie uvedených techník:

	Technika	Uplatiteľnosť/Vyhodnotenie: vyhovuje/nevyhovuje
--	----------	--

##### **Techniky týkajúce sa návrhu zariadenia**

a)	Obmedzenie počtu potenciálnych zdrojov emisií	a) zabezpečené konštrukčným riešením technologickej linky - vyhovuje
b)	Maximalizácia prvkov uzavretého nakladania v rámci procesu	<ul style="list-style-type: none"> <li>uzavretý technologický celok - vyhovuje</li> <li>v zostave horáka TNT spaľovacej komory je zariadenie na kontrolu tesnosti – vyhovuje</li> </ul>
c)	zariadenia s vysokou integritou (pozri opis v oddiele 6.2)	technologické zariadenie je dodané ako technologický celok bez možnosti zásahu montáže prevádzkovateľa, v prípade poruchy alebo úniku VOC je zariadenie odstavené z prevádzky, porucha je odstránená platenou servisnou službou - vyhovuje
d)	Uľahčenie údržby zabezpečením prístupu k potenciálne netesniacemu vybaveniu	

##### **Techniky týkajúce sa konštrukcie zariadenia/vybavenia, montáže a uvedenia do prevádzky**

e)	Zabezpečenie riadne vymedzených a komplexných postupov konštrukcie a montáže zariadenia/vybavenia. Patrí sem používanie tesnenia na definovaný tlak pri montáži prírubových spojov (pozri opis v oddiele 6.2)	<ul style="list-style-type: none"> <li>technologické zariadenie je dodané ako technologický celok bez možnosti zásahu montáže prevádzkovateľa, v prípade poruchy alebo úniku VOC je zariadenie odstavené z prevádzky, porucha je odstránená platenou servisnou službou - vyhovuje</li> <li>linka bola inštalovaná v súlade s technickými požiadavkami dodávateľa technológie a pod jeho neustálym dozorom - vyhovuje</li> </ul>
f)	Zabezpečenie riadne vymedzených a komplexných postupov	

	konštrukcie a montáže zariadenia/vybavenia. Patrí sem používanie tesnenia na definovaný tlak pri montáži prírubových spojov (pozri opis v oddiele 6.2)	
--	--	--

#### ***Techniky súvisiace s prevádzkou zariadenia***

g)	Zabezpečenie dobrej údržby a včasnej výmeny zariadenia	<ul style="list-style-type: none"> <li>• bude zabezpečené vypracovanými prevádzkovými predpismi s ktorými budú zamestnanci oboznámení - vyhovuje</li> <li>• a i) technologické zariadenie je dodané ako technologický celok bez možnosti zásahu montáže prevádzkovateľa, v prípade poruchy alebo úniku VOC je zariadenie odstavené z prevádzky, porucha je odstránená platenou servisnou službou - vyhovuje</li> </ul>
h)	Použitie programu zisťovania únikov a opravy (LDAR) založeného na riziku (pozri opis v oddiele 6.2)	
i)	Pokiaľ je to primerané, zabránenie vzniku difúzných emisií VOC, ich zachytenie pri zdroji a ich vyčistenie	

Súvisiace monitorovanie je opísané v BAT 5.

- návrh na dosiahnutie parametrov najlepšej dostupnej techniky : *nestanovujú sa*

#### **K) Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**

- Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok : *nestanovujú sa*
- Opatrenia na hospodárne využitie energie : *nestanovujú sa*
- **Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov – pripravované alebo uvažované zmeny a zlepšenia voči súčasnému stavu:**
  - Aktualizovať havarijný plán v súlade s ustanoveniami vyhlášky č. 100/2005 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o zaobchádzaní s nebezpečnými látkami, o náležitostiach havarijného plánu a o postupe pri riešení mimoriadneho zhoršenia vôd.
  - **Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky (napr. vykonávanými aktivitami ako búracie práce, sanácia, prestavba na iný účel):**
    - Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky budú vykonané v súlade s požiadavkami podľa osobitných predpisov a podmienkami vydaného integrovaného povolenia.

2. Prevádzkovateľ je povinný ukončiť spracovanie surovín a výrobu produktov tak, aby všetky zásobné nádrže a prečerpávacie potrubia boli vyprázdnené a vyčistené.

3. Prevádzkovateľ je povinný po ukončení činnosti v prevádzke zabezpečiť odborné posúdenie stavu znečistenia celého areálu v porovnaní so schválenou východiskovou správou a na základe posúdenia rozhodnúť vykonaní dekontaminácie areálu.

- Opatrenia systému environmentálneho manažmentu - nezavedený
- Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia – *zatiaľ nie sú známe*
- Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

**L) Opis ďalších hlavných alternatív navrhovaného riešenia prevádzky, ak boli vypracované a ktoré prevádzkovateľ akceptuje – *netýka sa***

**M) Návrh podmienok povolenia**

1. Emisné limity sa určujú pre nasledujúce znečisťujúce látky:

- tuhé znečisťujúce látky (ďalej len „TZL“),
- oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý (ďalej len „NO<sub>x</sub> ako NO<sub>2</sub>“),
- oxid uhoľnatý (ďalej len „CO“),
- celkový organický uhlík (ďalej len „TOC“)
- prchavé organické zlúčeniny (ďalej len „VOC“)

Dodržiavať určené emisné limity uvedené v tab. 18 Emisie - súčasný stav

Zdroj	ZL	Emisný limit			Koncentrácia	Hmotnostný tok	Fugitívne emisie
		(mg/m <sup>3</sup> )	(kg/h)	FE (%)	(mg/m <sup>3</sup> ) <sup>4)</sup>	(kg/h)	(%)
LTG 1 - Potlač	TZL	-	-	-	< 0,9	< 0,0045	-
	NO <sub>x</sub>	-	-	-	< 6,7	< 0,0130	-
	CO	-	-	-	< 5,6	0,0000	-
	TOC	75 <sup>2)</sup>	-	-	23	0,1420	-
LTG 1 - Lakovanie	TZL	20 <sup>1)</sup>	-	-	< 0,5	< 0,0030	-
	NO <sub>x</sub>	200 <sup>1)</sup>	-	-	131	0,6430	-
	CO	100 <sup>1)</sup>	3	-	92	0,4320	-
	TOC	20 <sup>1)</sup>	-	-	< 0,5	< 0,0030	-
LTG 1 - Sušenie	TOC	-	-	-	10	0,0030	-
LTG 1 - celá linka	VOC	-	-	20	21,5	1,1685	12,98
LTG 2 - Lakovanie	TZL	3 <sup>1)</sup>	-	-	< 0,5	< 0,0030	-
	NO <sub>x</sub>	200 <sup>1)</sup>	-	-	99	0,5960	-
	CO	100 <sup>1)</sup>	3	-	29	0,1790	-
	TOC	50 <sup>1)</sup>	-	-	< 0,5	< 0,0030	-
LTG 2 - Sušenie	TOC	50 <sup>2)</sup>	-	-	49	0,1520	-
LTG 2 - celá linka	VOC	-	-	20	21,5	3,2819	16,83
Kotolňa	NO <sub>x</sub>	200 <sup>3)</sup>	-	-	18	0,0159	-
	CO	100 <sup>3)</sup>	-	-	14	0,0064	-

1) Štandardné stavové podmienky (273,15 K, 101,3 kPa), suchý plyn (pre TOC vlhký plyn), O<sub>2ref</sub>. 17 % objemu.

2) Štandardné stavové podmienky (273,15 K, 101,3 kPa), vlhký plyn.

- 3) Štandardné stavové podmienky (273,15 K, 101,3 kPa), suchý plyn,  $O_{2ref}$  3 % objemu.  
 4) Rovnaké podmienky, ako je vyjadrený emisný limit.

Po uvedení linky LTG 4 dodržiavať emisné limity uvedené v tab. 19 Emisie - nová linka LTG 4

Zdroj	ZL	Emisný limit			Koncentrácia	Hmotnostný tok	Fugitívne emisie
		(mg/m <sup>3</sup> )	(kg/h)	FE (%)	(mg/m <sup>3</sup> ) <sup>4</sup>	(kg/h)	(%)
LTG 4 Lakovanie	TZL	10 <sup>1)</sup>	-	-	< 0,5	< 0,0030	-
	NO <sub>x</sub>	200 <sup>1)</sup>	-	-	87	0,5626	-
	CO	100 <sup>1)</sup>	3	-	25	0,3780	-
	TOC	20 <sup>2)</sup>	-	-	< 0,5	< 0,0030	-
LTG 4 - Sušenie	TOC	50 <sup>2)</sup>	-	-	43	0,0026	-
LTG 4 - celá linka	VOC	-	-	20	18,8	2,8717	14,72

1) Štandardné stavové podmienky (273,15 K, 101,3 kPa), suchý plyn (pre TOC vlhký plyn),  $O_{2ref}$ : 17 % objemu.

2) Štandardné stavové podmienky (273,15 K, 101,3 kPa), vlhký plyn.

3) Rovnaké podmienky, ako je vyjadrený emisný limit.

- Ekvivalentná hladina hluku produkovaná prevádzkou neprekročí na hranici areálu so susediacimi priemyselnými areálmi hodnotu 70 dB a na verejnosti dostupných pozemkoch hodnotu 50 dB v čase od 06:00 do 22:00 hod. a pre nočnú dobu 45 dB v čase od 22:00 do 6:00 hod.
- Prevádzkovateľ je povinný mať k dispozícii platné aktualizované karty bezpečnostných údajov všetkých používaných chemických látok.
- Aktualizovanie „Havarijných plánov“ pri mimoriadnych situáciách prevádzkových alebo prírodných na minimalizovanie ohrozenia zdravia ľudí (pracovníkov a obyvateľov) a zložiek ŽP.
- Všetky vnútorné a vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, nebezpečnými odpadmi a obalmi z nebezpečných látok musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do povrchových alebo podzemných vôd.
- Realizácia sadových úprav v zmysle projektu (na základe podnetu navrhovateľa).
- Prevádzkovateľ navrhovanej činnosti je povinný zabezpečiť jej sledovanie a vyhodnocovanie najmä:
  - kontrolovať plnenie všetkých podmienok v jednotlivých povoleniach, resp. v rozhodnutí IPKZ,
  - monitorovať hluk v prevádzke a zabezpečiť dodržiavanie hlukových limitných hodnôt a v prípade ich prekročenia navrhnúť protihlukové opatrenia,
  - monitorovať emisie v súlade s povolením a zabezpečiť dodržiavanie určených limitných hodnôt,
  - monitorovať podmienky ochrany zdravia pri práci a požiaro-bezpečnostné podmienky,

- prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť monitorovanie technicko - prevádzkových parametrov v súlade so schváleným súborom TPP a TOO,
- prevádzkovateľ je naďalej povinný vykonávať skúšky tesnosti nádrží, záchytných vaní, rozvodov, produktovodov
- a) pravidelne každých 5 rokov od vykonania poslednej skúšky,
- b) po ich rekonštrukcii alebo oprave,
- c) po ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok.

Prevádzkovateľ zabezpečí vykonávanie pravidelných kontrol technického stavu a funkčnej spoľahlivosti

- a) raz za 10 rokov pri nádržiach, ktoré sú zvonku vizuálne nekontrolovateľné,
- 5) b) raz za 20 rokov pri nádržiach, ktoré sú vizuálne kontrolovateľné.
- 6) a v prípade ich prekročenia navrhnúť protihlukové opatrenia.

### **Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník**

- Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie: – *nestanovujú sa*
- Podmienky hospodárenia s energiami – *nestanovujú sa*

### **7) Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov:**

- Prevádzkovateľ je povinný aktualizovať:
- -schválený havarijný plán v súlade s ustanoveniami vyhlášky č. 100/2005 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o zaobchádzaní s nebezpečnými látkami, o náležitostiach havarijného plánu a o postupe pri riešení mimoriadneho zhoršenia vôd,
- havarijný plán na nakladanie s nebezpečnými odpadmi,
- schválený prevádzkový poriadok pre prácu s nebezpečnými chemickými faktormi.
- Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania– *netýka sa*
- Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky– *netýka sa*
- Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému
- Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke:  
Uvedenie linky LTG 4 plynule z funkčných skúšok do skúšobnej prevádzky za účelom preukázania garantovaných emisných limitov uvedených výrobcom zariadenia.

**N) Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca povolená prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

1. TIK Slovakia s.r.o., Podnikateľská 14, 040 17 Košice

2. Mesto Košice, Tr. SNP š. 48/A, 040 00 Košice
3. Ing. Jiří Brda – I.B.I., s.r.o., Tokajická 8, 040 22 Košice
4. Ing. Štefan LAJOŠ – PROING, Maurerova 5, 040 22 Košice
5. Ing. Marek Janovčík, KTV PRO, kpt. Nálepku 20, 071 01 Michalovce
6. Ing. Richard NAGY, PhD., Matúša ČákaTrenčianskeho 19, 044 42 Rozhanovce
7. Ing. Martin Beličák, Lesnícka 7, 04011 Košice, Západ
8. Ing. Štefan Fabo, Osloboditeľov 52, 040 17 Košice - Barca
9. Štefan Pavlík, Osloboditeľov 50, 040 17 Košice – Barca
10. Antónia Perháčová, Osloboditeľov 41, 040 17 Košice – Barca
11. Peter Perháč, Osloboditeľov 41, 040 17 Košice – Barca
12. Mária Makarovičová, Osloboditeľov 31, 040 17 Košice – Barca
13. Richard Pindroch, Jenisejská 69, 040 12 Košice
14. Dobroslava Bujňáková, Osloboditeľov 32, 040 17 Košice – Barca
15. Imrich Horváth, Osloboditeľov 37, 040 17 Košice – Barca
16. Richard Gabzdil, Medená 1, 040 17 Košice
17. Ing. Peter Gabzdil, Medená 1, 040 17 Košice
18. Marta Pavlíková, Osloboditeľov 50, 040 17 Košice – Barca
19. Peter Kmetz, Osloboditeľov 48, 040 17 Košice – Barca
20. Mária Kmetzová, Osloboditeľov 48, 040 17 Košice – Barca
21. František Kmetz, Osloboditeľov 48, 040 17 Košice – Barca
22. Anita Horváthová, Osloboditeľov 37, 040 17 Košice – Barca
23. Milan Bujňák, Osloboditeľov 32, 040 17 Košice – Barca
24. Ing. Mária Muchová, Osloboditeľov 40, 040 17 Košice – Barca
25. Frederik Strelec, Mikovíniho 18, 040 11 Košice
26. Juraj Makarovič, Osloboditeľov 31, 040 17 Košice – Barca
27. Ing. Štefan Varga, Radlinského 541/1, 040 17 Košice – Barca
28. Mária Sedláková, Osloboditeľov 44, 040 17 Košice – Barca
29. RNDr. Leonard Weber, Bielocerkevska 4, 040 22 Košice 22
30. Mária Sekeráková, Osloboditeľov 36, 040 17 Košice – Barca
31. Eva Komarová, Osloboditeľov 36, 040 17 Košice – Barca
32. Ing. Anna Weberová, Bielocerkevska 4, 040 22 Košice 22
33. Jana Weberová, Bielocerkevska 4, 040 22 Košice
34. Ing. Ladislav Maňko, Hečkova 8, 040 17 Košice – Barca
35. Ing. Beáta Brúnová, Osloboditeľov 52, 040 17 Košice – Barca
36. Marek Lipták, Nám. oceliarov 21, 040 15 Košice – Šaca
37. Mária Stajková, Červ. Rak č.1, 040 17 Košice Barca
38. Mestská časť Košice – Barca, Miestny úrad, Abovska 32, 040 17 Košice - Barca
39. Mesto Košice, mestský úrad, Trieda SNP č.48/A, 040 11 Košice

**O) Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v predchádzajúcich bodoch všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**

1. PREVÁDZKOVATEĽ: **TIK Slovakia s.r.o.**
2. PREVÁDZKA: **„Lakovanie a potlač plechu“,**
3. ADRESA PREVÁDZKY: **Podnikateľská 14, 040 17 Košice**
4. OKRES: **Košice IV**
5. OBEC: **Barca**
6. KATASTRÁLNE ÚZEMIE: **k. ú Barca**



## **7. Umiestnenie prevádzky:**

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch parc. č. 1468/2, 1468/6 až 1468/8, 1468/10, 2496/1, 2496/2, 2496/5 a 2497 v k. ú. Barca, a v stavbách na pozemku parc. č. 1468/6 až 1468/8, 1468/10, 2496/2, 2496/5 a 2497 v k. ú. Barca, ktorých vlastníkom je podľa listu vlastníctva TIK Slovakia s.r.o., Podnikateľská 14, 040 17 Košice – Barca

## **8. Druh povolenia:**

Žiadosť o vydanie integrovaného povolenia na vykonávanie činnosti kategorizovanej podľa prílohy č. 1 k zákonu č. 39/2013 Z. z. ako 6.7. Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, potlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úprava, lepenie, lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreby organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu, alebo väčšiu ako 200 t za rok ako aj všetky ostatné s tým priamo spojené činnosti na tom istom mieste, ktoré majú na povolenú činnosť uvedenú v prílohe č. 1 technickú nadväznosť a ktoré môžu mať vplyv na emisie a znečisťovanie.

## **9. Zoznam súhlasov a povolení o ktoré v rámci integrovaného povolenia žiadateľ žiada:**

### **a) v oblasti ochrany ovzdušia:**

- o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolení stavby veľkého zdroja znečisťovania podľa § 3 ods.3 písm. a) bod 1 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,
- o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods.3 písm. a) bod 10 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,

### **b) v oblasti povrchových a podzemných vôd**

- o udelenie súhlasu na uskutočnenie, zmenu alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa tohto zákona, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových alebo podzemných vôd podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,

### **c) v oblasti ochrany prírody a krajiny:**

- vyjadrenie k vydaniu stavebného povolenia na stavbu a na zmenu stavby podľa § 3 ods. 3 písm. g) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ

### **d) o dodatočné stavebné povolenie stavby „Inštalácia linky LTG 4“ podľa § 3 ods. 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,**

### **e) schválenie východiskovej správy pre areál prevádzky TIK Slovakia, s.r.o. podľa § 8 ods. 5 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.**

## **10. Charakteristika prevádzky, vymedzenie prevádzky, opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste:**

Spoločnosť TIK Slovakia s.r.o. vznikla v roku 1995 a výrobná činnosť v spoločnosti bola zahájená v roku 1997. Jestvujúca prevádzka spol. TIK Slovakia s.r.o. je lokalizovaná v intraviláne mesta Košice, mestskej časti Košice – Barca, v areáli spoločnosti TIK Slovakia, s.r.o., na druhoch pozemku - zastavané plochy a nádvoria. Areál prevádzky je dopravne prístupný z hlavnej cesty – Ul. Osloboditeľov – odbočením na miestnu komunikáciu ul. Podnikateľská, na ktorú je areál priamo napojený vlastnou vnútro areálovou príjazdovou komunikáciou, až k hranici areálu. Dotknuté územie je v zmysle aktualizovaného Územného plánu hospodársko – sídelnej aglomerácie Košice definované ako plochy zariadení výroby, skladov a stavebnej výroby. Areál prevádzky sa nachádza na okraji tejto priemyselnej zóny, vo vzdialenosti cca 120 m od existujúcej zástavby rodinných domov.

Výrobné priestory sú situované v troch halách, ktoré sú z ocelevej konštrukcie opláštené komplexným izolačným systémom (polyuretán resp. minerálna vlna s lakoplastovanými plechmi). Podlaha je pancierovaná z drátkobetónu a je izolovaná hydroizolačným systémom PVC v časti PLATON. V rámci výrobných hál je umiestnený veľký zdroj znečisťovania ovzdušia - linka LTG1, LTG2, LTG4 a ofsetový tlačiarensky stroj MetalStar3

Technologické celky lakovne - jednotlivé linky sú určené na povrchovú úpravu (potlač, lakovanie a sušenie) plechových tabúl ako polotovarov na výrobu korunkových uzáverov resp. iných výrobkov z tvarovaného plechu. Súčasťou výrobných hál je príručný sklad, sklad farieb a lakov, sklad hotových výrobkov, sklad na kartóny a granulát a hala na prípravu a delenie materiálu bez jeho povrchovej úpravy.

V rámci prevádzkového areálu sú tiež sklad plechov, sklad horľavín, plechový prístrešok prázdnych ocelových 200 l sudov, spevnené plochy, na ktorých sú umiestnené veľkokapacitné kontajnery s ostatnými druhmi odpadov (obaly, šrot) ako aj zatrávené plochy.

Súčasťou areálu je aj plynová kotolňa s dvoma kotlami K2 a K3 o výkone 314 KW a jedným výduchom.

#### **11. Členenie prevádzky na stavebné objekty a prevádzkové súbory:**

1. HALA1 – sklad plechov
  2. HALA2 – Linka LTG 4
  3. KOMPRESOROVŇA pri hale 2 – kompresor a sušička
  4. HALA 3 – medzioperačný priestor pre plechy, priestor na balenie plechov
  5. SKLAD A SOCIÁLNE PRIESTORY pri hale 3 – sklad náhradných dielov
  6. HALA 4 – UV linka – kotolňa
  7. SKLAD LAKOV – vstavok
  8. HALA 5 – LTG 1
  9. SKLAD pri hale 5 – nabíjanie trakčných batérií
  10. HALA 6 – LTG 2
  11. KOMPRESOROVŇA pri hale 6 – 3 menšie kompresory
  12. TRAFOSTANICA
  13. Vonkajší sklad nebezpečných odpadov – plechový sklad na nebezpečné odpady
  14. Plechový prístrešok prázdnych ocelových 200 l sudov
  15. Oblúčková skladová hala – drevené palety, IBC na odpadovú vodu
  16. Servisná budova – dielne, sklad náhradných dielov
- PS 300 Regulačná stanica a rozvod plynu  
PS 400 Výroba, rozvod stlačeného vzduchu  
PS 500 Vzduchotechnika  
Obj. 002 – komunikácie vozidlové, chodníky, parkovisko  
Obj. 101 – komunikácie vozidlové a pešie

#### **12. Zdôvodnenie rozšírenie činnosti - inštalácia linky LTG4:**

- ✓ pozemok, na ktorom sa bude realizovať rozšírená výroba je vo vlastníctve
- ✓ navrhovateľa,
- ✓ zmena činnosti bude situovaná v existujúcom výrobnom areáli v súlade s ÚPD mesta
- ✓ Košice,
- ✓ navrhované dispozičné riešenie umiestnenia logických celkov vychádza z požiadaviek výrobného procesu,
- ✓ napojenie na existujúcu infraštruktúru a vybudovaný dopravný systém,

- ✓ prítomnosť jestvujúcich spevnených plôch, bez záberu poľnohospodárskej a lesnej pôdy,
- ✓ na navrhovanej lokalite sa nenachádzajú žiadne vyhlásené ani navrhované veľkoplošné, maloplošné chránené územia alebo územia európskeho významu NATURA 2000,
- ✓ navrhovaná zmena – nové zariadenie v plnej miere rešpektuje legislatívne požiadavky na úroveň znečistenia ovzdušia a hluku, ako aj požiadavky na technológiu BAT.

### 13. Technologický popis novej LTG 4 linky :

Zariadenie, ktoré slúži na lakovanie a sušenie plechových tabúl pracuje kontinuálne, v nasledovných krokoch :

- lakovanie jednej strany plechovej tabule na lakovacom valci,
- sušenie vrstvy laku priamo vyhrievanou prietokovou sušičkou na základe princípu

obiehajúceho vzduchu. Sušička je vybavená zariadením na spaľovanie odsatého vzduchu.

### 14. Umiestnenie stavby:

pozemok parc. č. 1468/10, 2469/2 v k. ú. Barca vo vlastníctve prevádzkovateľa – stavebníka TIK Slovakia s.r.o.

### 15. Parcelné čísla susedných pozemkov a ich vlastníci:

- 1479/13 – Sunex East s.r.o., Podnikateľská 11, Košice
- 2502 – Koľajové a dopravné stavby s.r.o. Košice, Krivá 23, Košice
- LV3598 – Mesto Košice, Trieda SNP 48/A, Košice
- LV3525 – Slovenská Republika
- 2496/4 – Slovenský pozemkový fond, Búdkova cesta 36, Bratislava
- 2503 – TBG Doprastav, a.s., Bratislavská 83, Pezinok
- 392/3 – v správe Slovenského pozemkového fondu, Búdkova cesta 36, Bratislava

### 16. Členenie stavby na prevádzkové súbory:

- PS 01 Prívod stlačeného vzduchu
- PS 02 Lakovacia linka LTG 4
- Realizačný projekt pre výrobu a montáž výduchov – linka LTG 4, vypracovaný FreeEnergy s.r.o., Košice, vypracovaný Ing. Richard NAGY, PhD., 4/2017,
- REKONŠTRUKCIA PLYNOFIKÁCIE A MERANIA PLYNU HALY PRE VÝROBNÚ HALU, zodpovedný projektant Ing. Martin Beličák, autorizovaný stavebný inžinier, č. opr. 5557\*14, 09/2016
- ELEKTROINŠTALÁCIA – LTG 4, vypracovaná Ing. Martinom Fedorom, 10/2016, arch. č.. MF24316, rev. A

### 17. Prehľad iných emisií do životného prostredia (hluk, vibrácie, žiarenie atď.):

#### 17.1. Hluk

Zdrojmi hluku na prevádzke sú existujúce technologické linky LTG 1, LTG 2 a nová linka LTG 4 (ktorá bola realizovaná v rámci rozšírenia navrhovanej činnosti) najmä – nakladacie zariadenie, dopravník, lakovací agregát, odsávacie zariadenie, sušička

linka, vykladacie zariadenie. Linky a ich pomocné zariadenia sú situované vo vnútri priemyselných hál v jestvujúcom priemyselnom areáli. Ďalšími zdrojmi hluku sú mobilné zdroje hluku – dopravné prostriedky, ktoré sú viazané predovšetkým na dopravu surovín a existujúca kompresorová stanica. Nákladná ani osobná doprava neovplyvní akustickú situáciu, pretože nepredpokladáme nárast nákladných a osobných áut na vstupných komunikáciách vplyvom rozšírenia navrhovanej činnosti (dôjde k útlmu výroby finálnych výrobkov).

Najvyššie prípustné ekvivalenty hladiny hluku vo vonkajšom priestore, stanovené podľa vyššie uvedenej vyhlášky, sú dodržané, čo preukázala Hluková štúdia, ktorá je súčasťou Správy o hodnotení.

## 17.2 Vibrácie

Počas prevádzky sa nepredpokladá vznik vibrácií pri výrobných postupoch na zamestnancov obsluhujúcich zariadenia, ktoré sú zdrojom vibrácií na pracovných miestach. Prevádzka zariadenia je automatizovaná a zabezpečená riadiacim a kontrolným systémom.

## 17.3 Žiarenie a iné fyzikálne polia

Prevádzka novej LTG linky nebude zdrojom rádioaktívneho ani elektromagnetického žiarenia. Zároveň nie je manipulované s rádioaktívnymi materiálmi.

## 17.4 Zápach a iné výstupy

Zdrojom pachových látok sú najmä fugitívne emisie VOC vznikajúce pri nakladaní s chemickými látkami a zmesami obsahujúce organické rozpúšťadlá. Čuchový prah je v tomto prípade veľmi relatívny, záleží od druhu chemickej latky a obsahu VOC. Za bežných prevádzkových podmienok nebude dochádzať k emisiám pachových látok nad mieru spôsobujúcu obťažovanie obyvateľstva. Nie sú známe ani ďalšie výstupy, ktoré by významne ovplyvňovali životné prostredie.

**P) Prehlásenie**

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

**Podpísaný:** \_\_\_\_\_ **Dátum :** \_\_\_\_\_

**Vypísať meno podpisujúceho:** Ing. Pavol Komjáchy

**Pozícia v organizácii:** konateľ spoločnosti

<i>Pečiatka</i> <i>alebo</i> <i>pečať</i> <i>podniku:</i>
--

## Prílohová časť:

### 1. Ďalšie doklady a prílohy

- Príloha č. 1 – Výpis z katastra nehnuteľnosti – originál kópie katastrálnej mapy
- Príloha č. 2 – Kópia katastrálnej mapy so zakreslením záujmového územia
- Príloha č. 3 – Stavebné povolenie na stavbu „Prístavba, stavebné úpravy a zmena účelu prevádzkovej budovy na AB fy TRADE INVEST, ul. Osloboditeľov 67, Košice – Barca vydané OÚ Košice IV, odbor životného prostredia, č.j.: Ž.P.33/85/96-Ck zo dňa 2.9.1996
- Príloha č. 4 – Kolaudačné rozhodnutie na stavbu „Výroba korunkových uzáverov fy TRADE INVEST, ul. Osloboditeľov 67 Košice – Barca, číslo Ž.P. 348/1997- Ck zo dňa 19.9.1997
- Príloha č. 5 – Kolaudačné rozhodnutie na stavbu „Areál výroby korunkových uzáverov Košice – Barca časť na pozemku parc. č. 1468/2 v k. ú. Košice – Barca, vydané OÚ Košice IV odbor a cestného hospodárstva číslo ORR-97/173-004003 zo dňa 20.5.1997
- Príloha č. 6 - Stavebné povolenie na stavbu „Prístavba VHKU – sklad a sociálne priestory, Košice – Barca“ vydané OÚ Košice IV, odbor životného prostredia číslo: Ž.P.82/2002-Wá zo dňa 12.2. 2002
- Príloha č. 7 – Stavebné povolenie na stavbu „Kiosková transformačná stanica Košice – Barca, parc č. 1468/2“ vydané Košice IV odbor životného prostredia, číslo Ž.P.881/2002-Wá.
- Príloha č. 8– Stavebné povolenie na stavbu „Prístavba VHKU - rozšírenie výrobnéj haly Košice – Barca, vydané OÚ Košice IV, odbor životného prostredia číslo Ž.P. 2002-Wá zo dňa 15.10 2002
- Príloha č. 9 – Kolaudačné rozhodnutie stavby „Prístavba VHKU - rozšírenie výrobnéj haly Košice – Barca, vydané MČ Košice – Juh, odd. výstavby a životného prostredia ,číslo 773/03-Gj,4809 sekr. zo dňa 28.8.2003
- Príloha č. 10 – Stavebné povolenie stavby „Skladová hala“, SO 03 Spevnená plocha a vnútro areálová komunikácia vydané mestom Košice – útvar správy komunikácií Košice, č.j.MK-04-9214-2/814 zo dňa 23.8.2004
- Príloha č. 11 – Kolaudačné rozhodnutie stavby „Skladová hala“, vydané MČ Košice – Juh číslo 2898/04-Vi,11088 sekr. zo dňa 15.12.2004
- Príloha č. 12 – Stavebné povolenie stavby „Kompresorová stanica“ vydané MČ Košice – Juh pod číslom A/2015/100197-02/IV/GAR zo dňa 27.3.2015
- Príloha č. 13- Kolaudačné rozhodnutie stavby „Kompresorová stanica“ vydané MČ Košice – Juh pod číslom A/2015/14094-02/IV/GAR zo dňa 29.6.2015
- Príloha č. 14 – Stavebné povolenie stavby „Celková dostavba areálu TIK Slovakia – Sklad lakov“ na pozemkoch parc. č. 1468/2 a 2496/1 v k. ú. Barca (evidovaných v registri „C“) Košice - Barca
- Príloha č. 15 – Stavebné povolenie stavby „Celková dostavba areálu TIK Slovakia“ vydané MČ Košice pracovisko Košice – Juh pod číslom A/2016/13891-02/IV/TOM zo dňa 18.7.2016
- Príloha č.16 – Kolaudačné rozhodnutie stavby „Celková dostavba areálu TIK Slovakia“ vydané MČ Košice, pracovisko Košice – Juh, pod číslom A/2016/23490-02/IV/TOM zo dňa 30.12.2016
- Príloha č.17 – Posudok štátneho okresného hygienika, OÚ Košice IV, č. ŠOH IV/2002/01091-04/241.3.12/Vo zo dňa 10.04.2003
- Príloha č.18 – Rozhodnutie Regionálneho úradu verejného zdravotníctva so sídlom v Košiciach č. 2007/03702-02/241/PPL zo dňa 15.05.2007

- Príloha č.19 – Rozhodnutie Regionálneho úradu verejného zdravotníctva so sídlom v Košiciach č. 2008/02212-05/241/PPL/VI zo dňa 12.05.2008
- Príloha č.20 – Súhlas s uvedením zdroja znečisťovania ovzdušia do prevádzky vydaný OÚ Košice I, odbor ŽP, č. ŽP-1190/97-Bol zo dňa 07.04.1997
- Príloha č.21 – Rozhodnutie OÚ Košice IV, odbor ŽP, č. ŽP-OO-369/2003-St. zo dňa 26.05.2003 o zmene kategorizácii zdroja znečisťovania ovzdušia do prevádzky vydaný OÚ Košice I, odbor ŽP, č. ŽP-1190/97-Bol zo dňa 07.04.2017
- Príloha č.22 – Rozhodnutie OÚ Košice IV, odbor ŽP, č. ŽP-OO-369/2003-St. zo dňa 26.05.2003 súhlas na uvedenie zdroja znečisťovania ovzdušia do prevádzky - lakovacia a sušiacia linka LTG 2
- Príloha č.23 – Rozhodnutie OÚ ŽP Košice, Adlerova 29, 040 22 Košice, č. ŠS OO 2006/02608-4 Ste zo dňa 06.11.2006 o schválení STPP a TOO pre veľký zdroj znečisťovania ovzdušia LTG1 a LTG2
- Príloha č.24 – Rozhodnutie OÚ ŽP Košice, Adlerova 29, 040 22 Košice, č. ŠS OO 2005/02364-2 Ste zo dňa 18.11.2005 o schválení postupu výpočtu množstva emisií znečisťujúcich látok
- Príloha č.25 – Rozhodnutie SIŽP Košice, Rumanova 14, 040 53 Košice, č. 5293-12025/52/2009/Val zo dňa 14.04.2009 o schválení havarijného Plánu
- Príloha č.24 – Rozhodnutie OÚ ŽP Košice, Adlerova 29, 040 22 Košice, ŠSOO, č. ŠS OO 2004/02503-1 Ste zo dňa 14.12.2004 súhlas na užívanie stredného zdroja znečisťovania ovzdušia o skladbe plynový kotol VIESSMANN VITOGAS 100 – 2 ks o menovitom príkone spolu 312 kW
- Príloha č.25 – Rozhodnutie OÚ Košice, odbor star. o ŽP, Komenského 52, 041 26 Košice, č. OU-KE-OSZP3-2016/029019 zo dňa 12.07.2016 súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu
- Príloha č.26 – Rozhodnutie OÚ Košice, odbor star. o ŽP, Komenského 52, 041 26 Košice, č. OU-KE-OSZP3-2017/011198 zo dňa 20.03.2017 o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia
- Príloha č.27 – Východisková správa
- Príloha č.28 – Rozptylová štúdia
- Príloha č.29 – Hluková štúdia
- Príloha č.30 – Stanovisko mesta Košice č. MK/A/2018/09682 z dňa 05.03.2018